

The background of the page is a light-colored wood grain texture. A vertical strip of perforated material, consisting of a grid of small holes, is positioned on the right side of the page. A solid red horizontal bar is located at the bottom left, containing the title text.

NOVATOP EASY BOARD
Technische Dokumentation

UNTERSTÜTZUNG FÜR SIE

MUSTER



150 x 420 x 40/60 mm



Die Muster können Sie auf novatop@agrop.cz bestellen.

ON-LINE



Produkt



Technische
Dokumentation



Zertifikate



3D-Bibliothek



Montageanleitung

EASY BOARD

INHALT

TECHNISCHE DOKUMENTATION

1	Technische Informationen	
	Datenblatt	4
	Bearbeitungsdetails	5
	Holzarten	6
	Gebohrte Profile	7
	Bürsten, Standardformate	8
	Akustik	9
	Feuerwiderstand	10
	Oberflächenbehandlungen	11
	Qualitätsklassifizierung	13
2	Beispiele der Anwendung	
	Beispiele der Anwendung	15
3	Mechanisch-physikalische Eigenschaften	
	Charakteristische Eigenschaften	20
4	Sonstiges	
	Herstellung, Verpackung, Transport, Handhabung, Lagerung, Verwendung, Pflege, Garantie	22
	Qualität NOVATOP	26
5	Montageanleitung	
	Montageanleitung	28

Hinweis:


Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Die Farbabbildung kann druckbedingt vom Original abweichen.

Hinweis:

Die aktuelle technische Dokumentation finden Sie auf der Website in Dateien zum Herunterladen.

INHALT

3-Schicht-Platte mit Nut, Feder und Fase

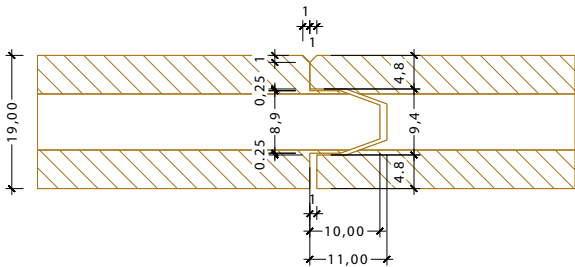
Anforderungen	EN 13353, EN 13986:2004+A1:2015 
Betriebsklassen	SWP/1, SWP/2, SWP/3 nach EN 13353
Holzarten	Heimische Fichte, Tanne
Kleben	AW100 nach DIN 68705, SWP/3 nach EN 13354, D4 nach EN 204
Klebstoff	PVAC, Melaminkleber
Qualitäten	PREMIUM: Fichte, Tanne BASE: Tanne Die Unterseite ist immer in nicht-sichtbarer Qualität Sortierung nach internen Vorschriften von AGROP NOVA a.s
Standardstärken (mm)	19 (6-7-6), 27 (9-9-9)
Standardformate (mm)	Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990
Maßtoleranzen	Bearbeitungstoleranz in Stärke $\pm 0,2$ mm Schleifstärketoleranz $\pm 0,2$ mm Breiten- und Längentoleranz $\pm 0,5$ mm
Oberfläche	geschliffen – K 100
Feuchtigkeit	Fichte, Tanne $8 \pm 2\%$
Dichte	Fichte, Tanne ca. 490 Kg/m^3
Formaldehyd-Emissionsklasse	E1 nach EN 717-1, EN16516 Werte siehe Prüfprotokolle
Brandverhalten	D-s2, d0 nach EN 13 501-1
Wert der Wärmeleitfähigkeit (λ)	$0,13 \text{ W/mK}$ bei Dichte 490 kg/m^3 nach EN ISO 10456 – Fichte, Tanne
Diffusionswiderstandsfaktor (μ)	200/70 (trocken/feucht) nach EN ISO 10456
Schallabsorption	250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3
Luftschalldämmung (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a – Flächengewicht kg/m^2
Spezifische Wärmekapazität (c_p)	1600 J/kgK nach EN ISO 10456

EASY BOARD BEARBEITUNGSDETAILS

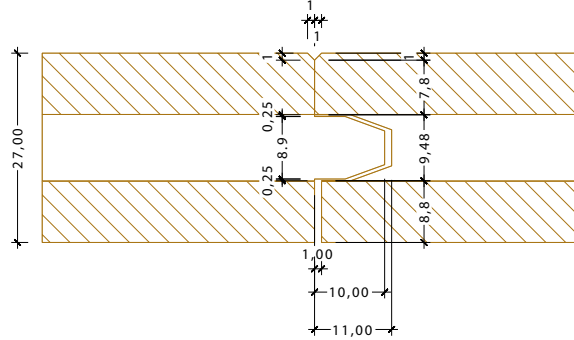
INHALT

Kantenbearbeitung – 4 Seiten

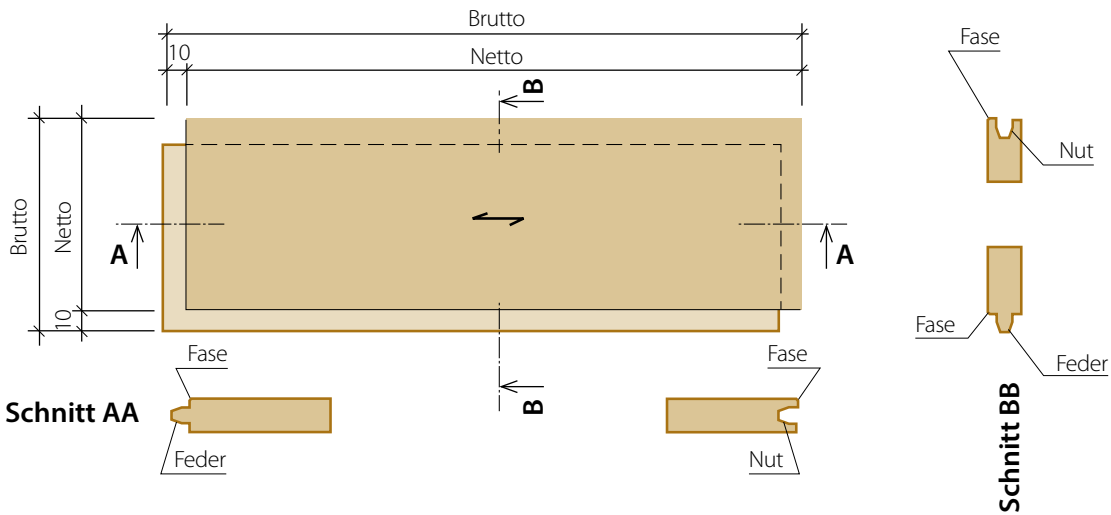
EASY BOARD 19 mm



EASY BOARD 27 mm



Geschmacksmuster-Registrierung 015020522-0001



Bearbeitungstoleranz in Stärke $\pm 0,2$ mm
 Schleifstärketoleranz $\pm 0,2$ mm
 Breiten- und Längentoleranz $\pm 0,5$ mm

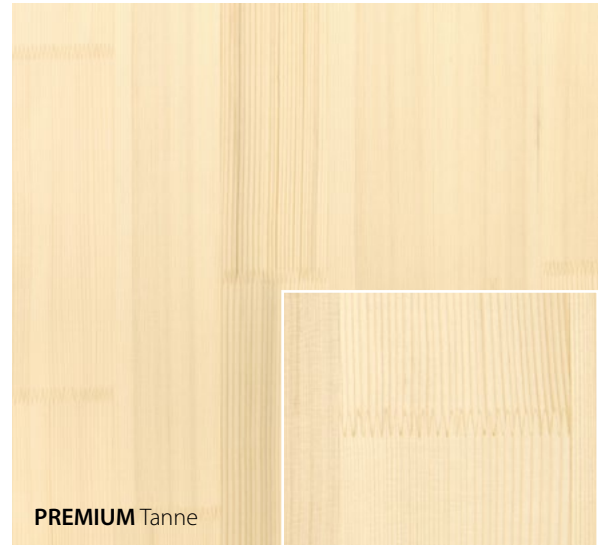
INHALT

1
PREMIUM

- > **Fichte** (Melamin-, PVAC-Leim)
- > **Tanne** (PVAC-Leim)
- > **Qualität der Oberfläche:** Sichtqualität für den Möbelbau, versiegelte und ausgespachtelte Oberfläche, ohne Verfärbun-

gen, mit ausgebesserten Astknoten aus Naturholz, geschliffen, Bearbeitung mit einer Genauigkeit von $\pm 0,2$ mm.

Die Hinterseite ist immer eine Nichtsichtseite.

3
BASE

- Fichte** (Melamin, PVAC-Leim)
- > **Qualität:** geringere Anforderungen an die Sichtqualität, zulässige ausgebrochene Astknoten oder Lamellen, Bearbeitung mit einer Genauigkeit von $\pm 0,5$ mm.
- Die Hinterseite ist immer eine Nichtsichtseite.**

Zulässige Mangel (Beispiele)



1

2

3

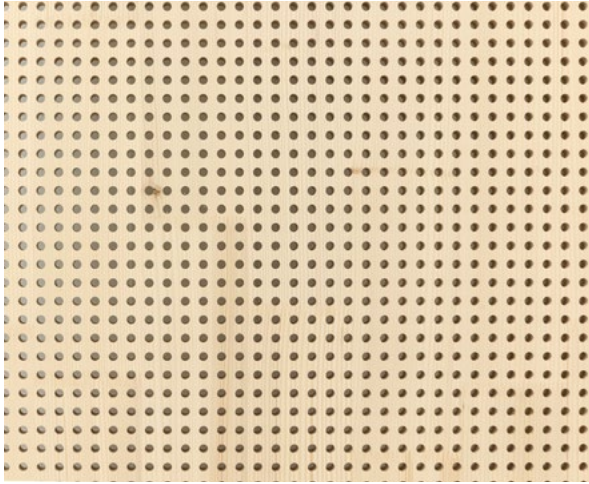
4

5

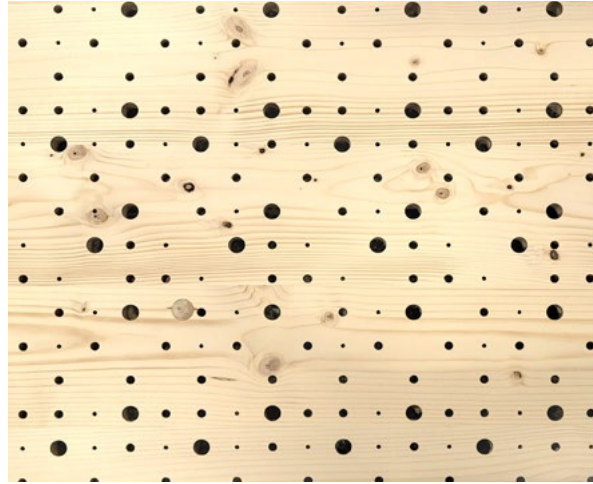
EASY BOARD GEBOHRTE PROFILE

INHALT

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5



Profil 8/16-16



KATY – zufälliges Bohren ø 4, 8, 16 mm



Profil 10/32-32



Profil 16/32-32

Profil S/L – Sichtseite Nuten 4/12,
Nichtsichtseite Bohren 16/32-32
Holzarten: Nur Tanne

* Gebohrte Profile können auf der nicht sichtbaren Seite mit einem schwarzen Absorber Fibertex 450 g ergänzt werden.

1

Bürsten

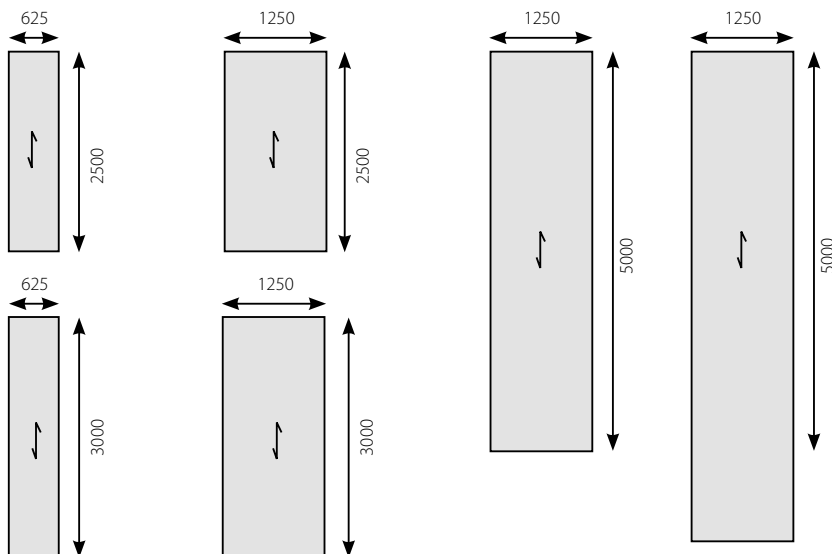
Holzarten: Fichte, Tanne



2

3

STANDARDFORMATE



4

Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000
 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990

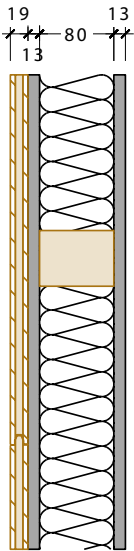
5

EASY BOARD AKUSTIK

INHALT

BAUAKUSTIK

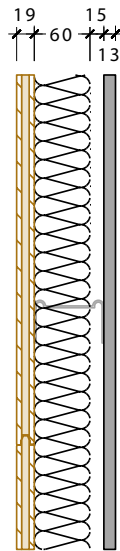
Trennwandverkleidung in Sichtqualität mit hoher Luftschalldämmung zwischen Räumen.



Innenwand 125 mm
EASY BOARD 19 mm
Fermacell 12,5 mm
KVH 60 × 80 mm
(Unterkonstruktion aus Holz)
Mineralfüllung 80 mm
Fermacell 12,5 mm

$R_w = 48$ dB

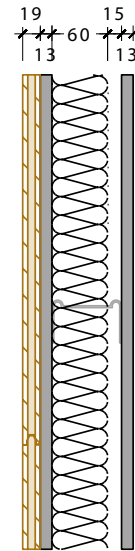
Protokollnummer: 415601639-01



Innenwand 110 mm
EASY BOARD 19 mm
CW 75 mm
(Unterkonstruktion aus Metall)
Mineralfüllung 60 mm
Fermacell 12,5 mm

$R_w = 48$ dB

Protokollnummer: 415601639-02

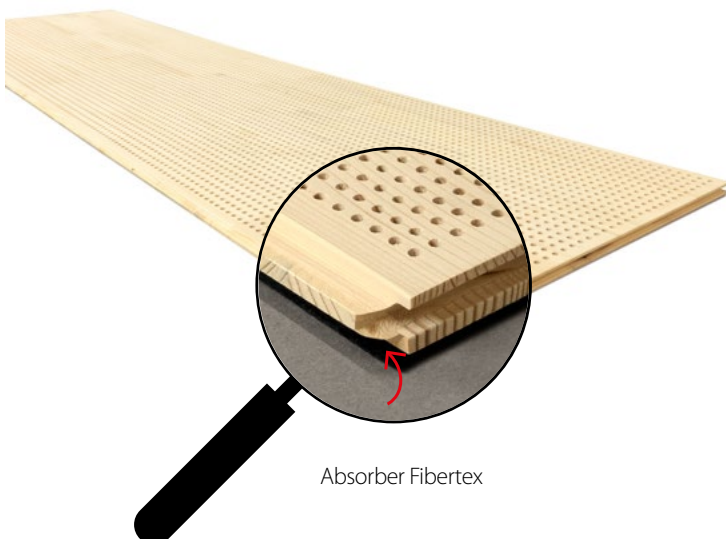


Innenwand 120 mm
EASY BOARD 19 mm
Fermacell 12,5 mm
CW 75 mm
(Unterkonstruktion aus Metall)
Mineralfüllung 60 mm
Fermacell 12,5 mm

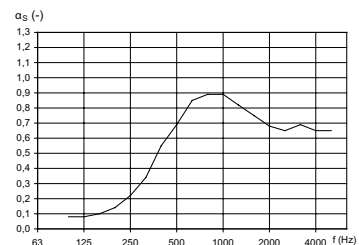
$R_w = 54$ dB

Protokollnummer: 415601639-03

RAUMAKUSTIK



Absorber Fibertex



Protokoll Nr. 055/16

Aufbau der Platte:

EASY BOARD 19 mm
Holzart: Fichte
Profil: 8/16-16
Absorber: Fibertex 450

Schallabsorption: $\alpha_w 0,55$ | Klasse D

EASY BOARD FEUERWIDERSTAND

INHALT



Aufbau der Platte:

EASY BOARD 19 mm

Holzart: Fichte

Brandschutzbeschichtung: Teknos

1. Schicht: KNOSAFE FLAME GUARD 2467-10

2. Schicht: TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00

Klasse zum Brandverhalten: B-s1, d0

Format:

vorübergehende Längenbegrenzung auf 2 m,
längere Längen auf Anfrage.

EASY BOARD

OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN

INHALT

Wir bieten verschiedene Lasurvarianten je nach Art des Lieferanten in den Ausführungen **STANDARD** oder **AUF ANFRAGE**. Weitere Möglichkeiten auf individuelle Anfrage.

ART DER OBERFLÄCHENBEHANDLUNG:

Wasserlösliche Lasur, UV-stabil

- Sehr niedrige VOC-Werte (flüchtige organische Stoffe)
- Hochtransparenter Effekt, Stabilisierung des natürlichen Erscheinungsbildes von Holz
- Widerstand gegen Farbänderungen durch UV -Strahlung
- Weitere Informationen siehe Technische Datenblätter des Herstellers

ADLER LIGNOVIT INTERIOR UV 100					
Beschichtung	Sicht/Unterseite Anzahl der Schichten		Ausführung	Einsatzbereich	
				Innenbereich	Überdachter Außenbereich
Grundierung	1/0	1/1	STANDARD	JA	NEIN
Finale Behandlung	-	2/1	AUF ANFRAGE	JA	NEIN
FARBTÖNE					
NATUR		ZUGSPITZ		MONT BLANC	
Natur		Weiß mit geringerem Pigmentanteil		Weis mit höherem Pigmentanteil	
TECHNISCHE PARAMETER					
Grundierung	1 Schicht mit Rollen manuell aufgetragen, ohne Kantenschutz			Menge 120–150 g/ m ²	
Finale Behandlung Sicht-/Unterseite	2 Schichten Sprühauftrag mit Zwischenschliff, ohne Kantenschutz / 1 Schicht, Spritzverfahren			Menge 2x 80-90 g/ m ²	
Technisches Datenblatt des Herstellers unter: https://www.adler-lacke.com/					

SHERWIN-WILLIAMS LACROMA CLEAR 10					
Beschichtung	Sicht/Unterseite Anzahl der Schichten		Ausführung	Einsatzbereich	
				Innenbereich	Überdachter Außenbereich
Grundierung	1/0	1/1	AUF ANFRAGE	JA	NEIN
Finale Behandlung	-	2/1	STANDARD	JA	NEIN
FARBTÖNE					
NATUR		VENUS		POLARIS	
Natur		Weiß mit geringerem Pigmentanteil		Weis mit höherem Pigmentanteil	
TECHNISCHE PARAMETER					
Grundierung	1 Schicht mit Rollen manuell aufgetragen, ohne Kantenschutz			Menge 70–90 g/ m ²	
Finale Behandlung Sicht-/Unterseite	2 Schichten Sprühauftrag mit Zwischenschliff, ohne Kantenschutz / 1 Schicht, Spritzverfahren			Menge 65–75 g/ m ²	
Technisches Datenblatt des Herstellers unter: https://www.sherwin-williams.com/					

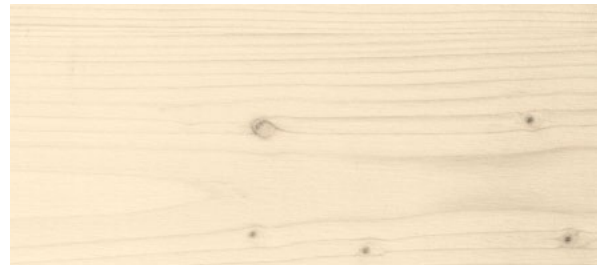
MUSTERKATALOG**Lasuren in Farbtönen**

Die farbliche Darstellung dient nur zur Orientierung, das Druckbild kann vom Original abweichen.

Die Farbtöne der Holzlasuren von anderen Herstellern und andere Farbvarianten sind nur auf individuelle Anfrage erhältlich.

ADLER LIGNOVIT INTERIOR UV 100

Natur



Zugspitz



MontBlanc

SHERWIN-WILLIAMS LACROMA CLEAR 10

Natur



Venus



Polaris

NOTIZEN

INHALT

Grid of dots for notes.

1

2

3

4

5

KLASSIFIZIERUNG DER QUALITÄT LAUT INNENVORSCHRIFTEN
VON AGROP NOVA A.S.

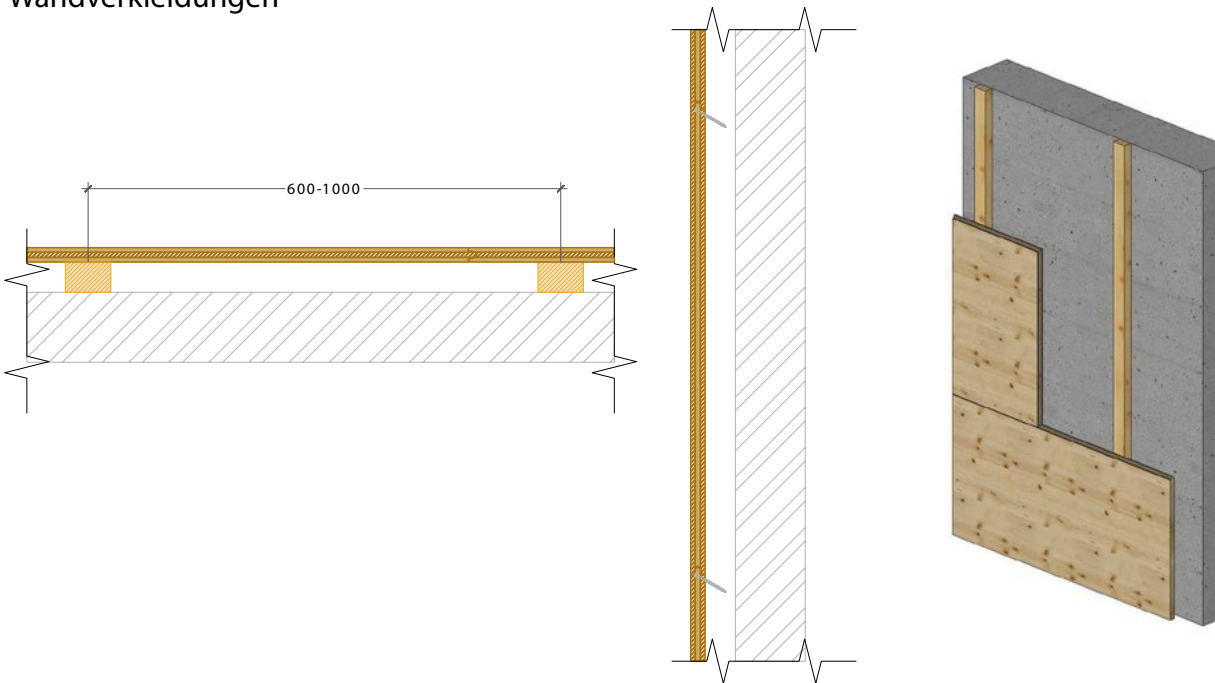
Znaky pro třídění	FICHTE		TANNE
	PREMIUM	BASE	PREMIUM
Allgemeine Anforderungen, Längsfugen	einwandfreie Verleimung, ohne offene Fugen	einwandfreie Verleimung, ausgebesserte Längsfugen zulässig, abgebrochene Ast- oder Lamellenteile zulässig	einwandfreie Verleimung, ohne offene Fugen
Struktur, Faserverlauf, Druckholz	feinjährig, geradefasrig, ohne Druckholz	keine besonderen Ansprüche	feinjährig, geradefasrig, ohne Druckholz
Astigkei	gesunde festgewachsene Äste bis 50 mm. Vereinzelt schwarze Äste mit dem Rind bis 5 mm zulässig	keine besonderen Ansprüche	gesunde festgewachsene Äste bis 5 mm
Naturastdübel	bis 20 mm zulässig, es dürfen zwei Dübel nicht nebeneinander sein	keine besonderen Ansprüche	unzulässig
Harzgallen	vereinzelt zulässig bis 2 x 30 mm	keine besonderen Ansprüche	
Ausgebesserte Harzgallen	vereinzelt zulässig, über 2 x 30 mm schiffchenförmig ausgebessert	zulässig, über 5 x 50 mm schiffchenförmig ausgebessert	
Rinde	unzulässig, Rinden-gallen bis 20 mm ausgebessert	vereinzelt zulässig	unzulässig
Risse	seichte Oberflächen-risse vereinzelt zulässig, durchgehende Endrisse bis 50 mm Länge vereinzelt zulässig	keine besonderen Ansprüche	seichte Oberflächenrisse vereinzelt zulässig
Kernröhrenanteil	ohne Kernholz	keine besonderen Ansprüche	
Insektenbefall, Wurmstiche	unzulässig	unzulässig, Wurmstiche vereinzelt zulässig	unzulässig
Verfärbungen, Pilzbefall	unzulässig	keine besonderen Ansprüche, Fäule unzulässig	Rot-, Gelb-, Braunverfärbung zulässig
Leimfugendicke	Maximum 0,3 mm	keine besonderen Ansprüche	Maximum 0,3 mm
Oberflächenbearbeitung	vereinzelt kleine Fehlstellen zulässig	vereinzelt kleine Fehlstellen zulässig	ohne Fehlstellen
Randbeschaffenheit der Platte, wie Baumwalze, angeschlagene Stellen	bis 10 mm vom Rand vereinzelt zulässig	bis 50 mm vom Rand vereinzelt zulässig	unzulässig
Holzartenmischung	unzulässig	zulässig	unzulässig
Einzelteilbreite – ohne Randteil	mindestens 60 mm	keine besonderen Ansprüche	mindestens 60 mm
Holzbild	keine besonderen Ansprüche	keine besonderen Ansprüche	nach Farbe und Struktur gleichmäßiges Holzbild
Bearbeitung	mit Toleranz $\pm 0,2$ mm	mit Toleranz $\pm 0,5$ mm	mit Toleranz $\pm 0,2$ mm

EASY BOARD

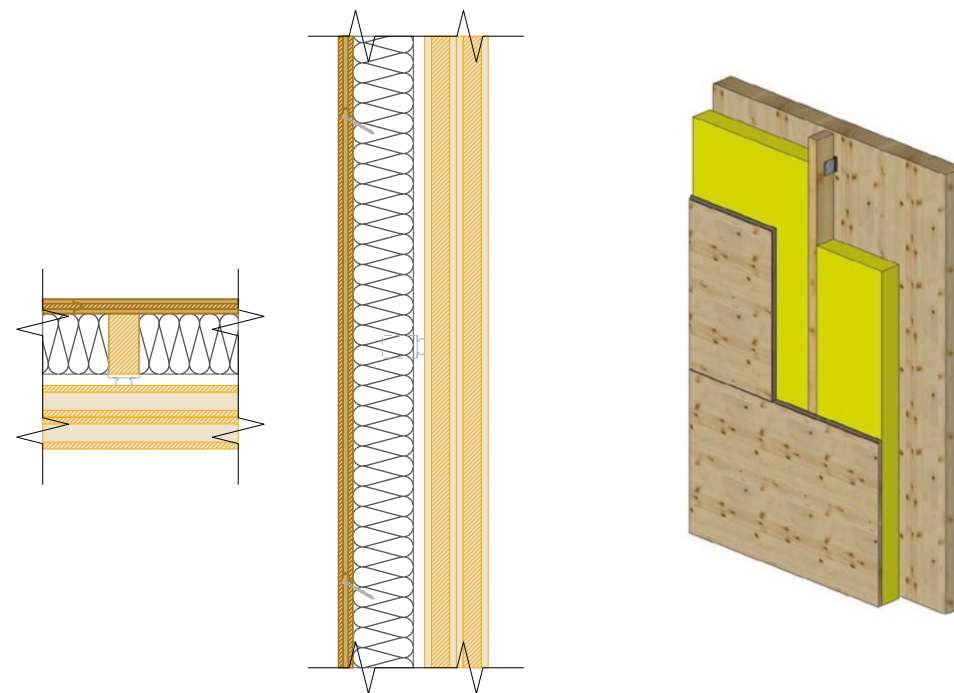
BEISPIELE DER ANWENDUNG

INHALT

Wandverkleidungen



Vorwände



1

2

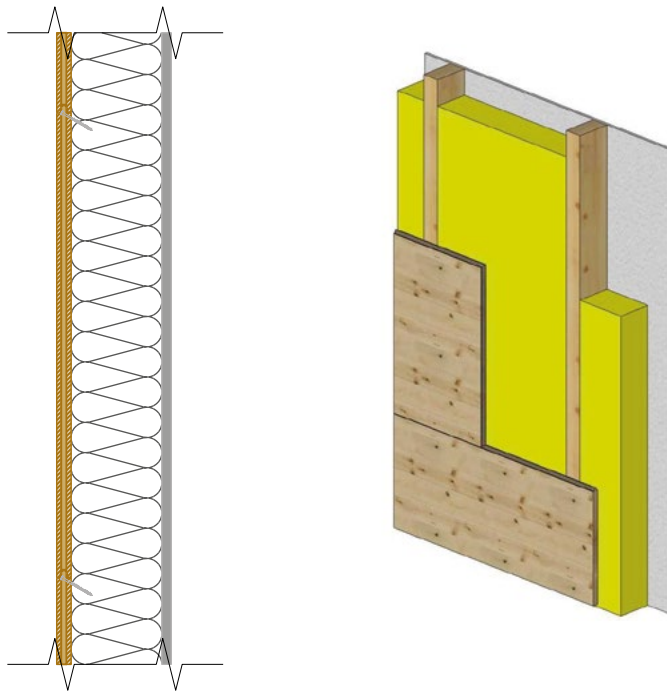
3

4

5

1

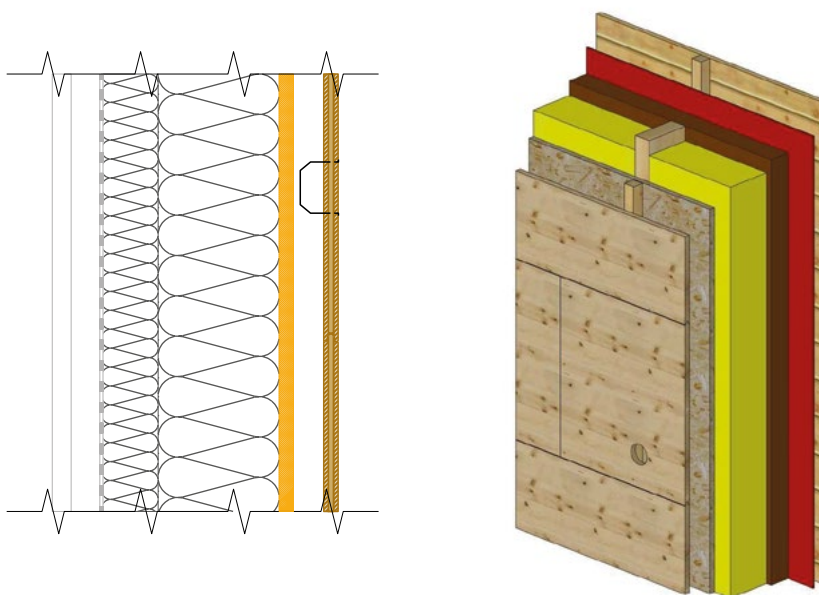
Verkleidung von Rahmenkonstruktionen – Innenwände



2

3

Verkleidung von Rahmenkonstruktionen – Umfangswände



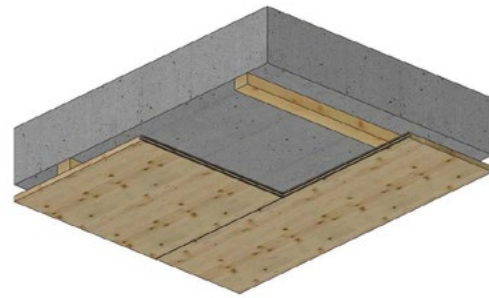
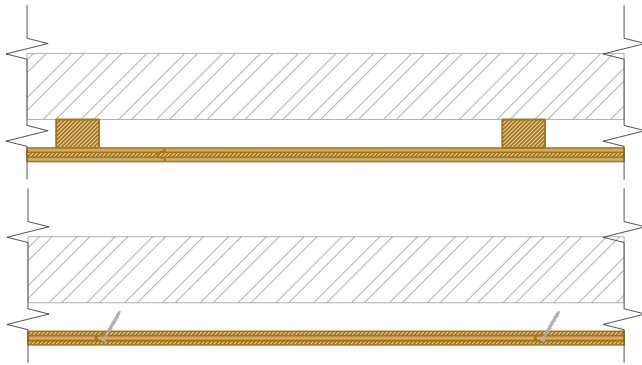
4

5

EASY BOARD BEISPIELE DER ANWENDUNG

INHALT

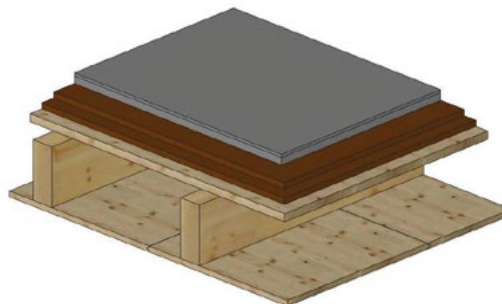
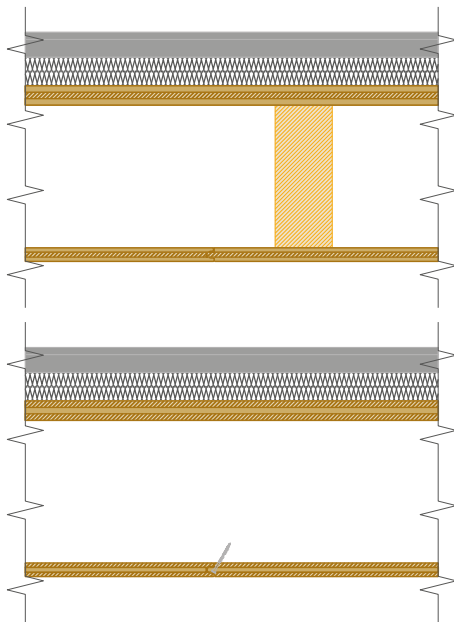
Verkleidungen von massiven Decken



1

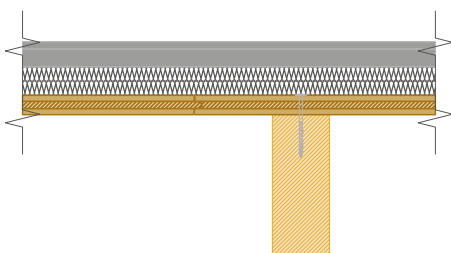
2

Verkleidungen von Holzdecken



3

Deckenverkleidung



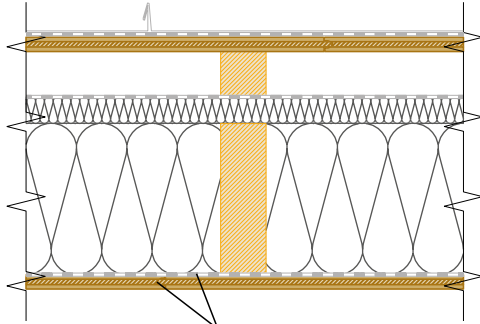
4

5

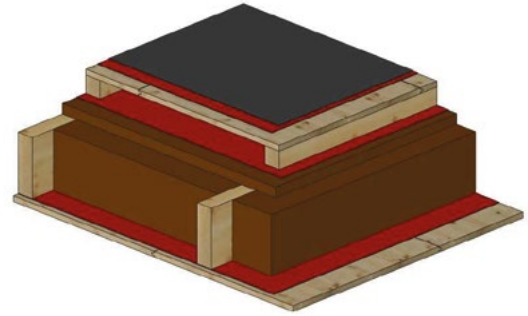
INHALT

1

Dacheindeckung



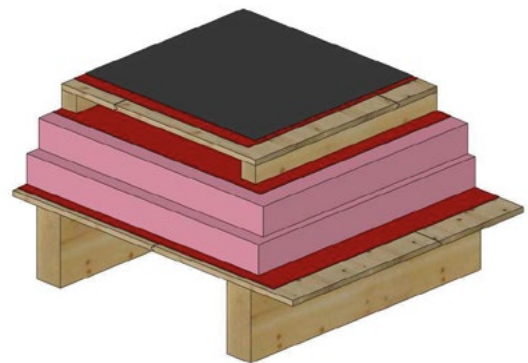
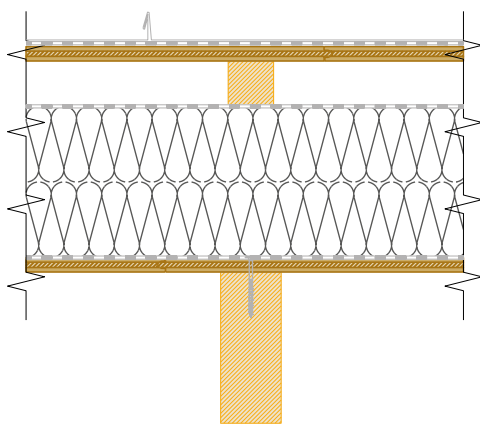
Verwendung luftdichter Folie
oder luftdichte Ausführung der Verbindung



2

3

Dachverkleidung



4

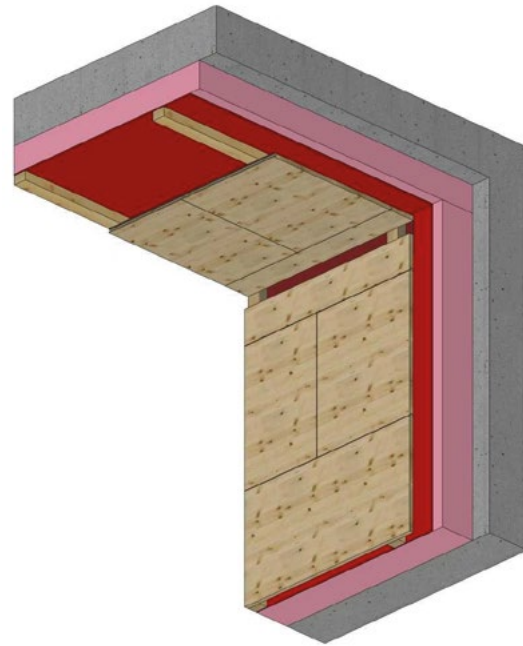
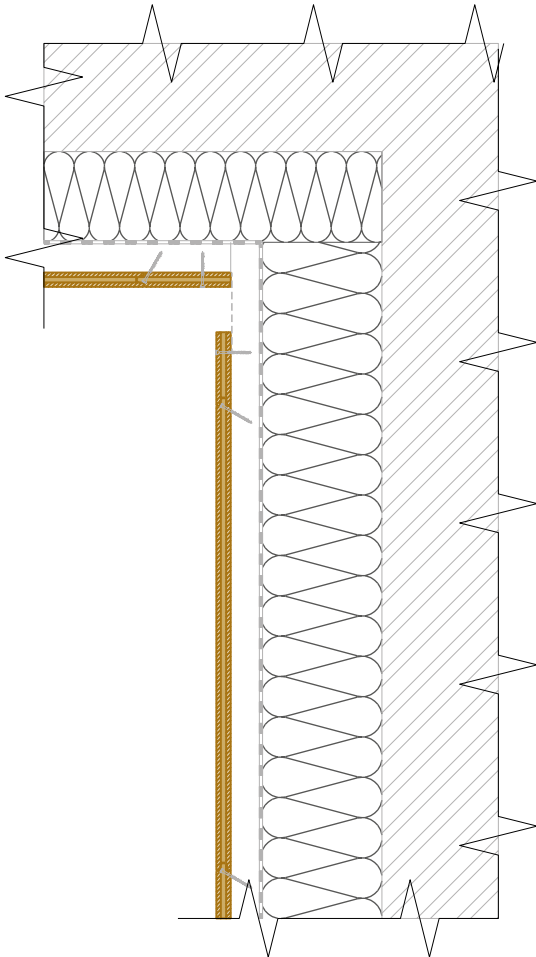
5

EASY BOARD

BEISPIELE DER ANWENDUNG

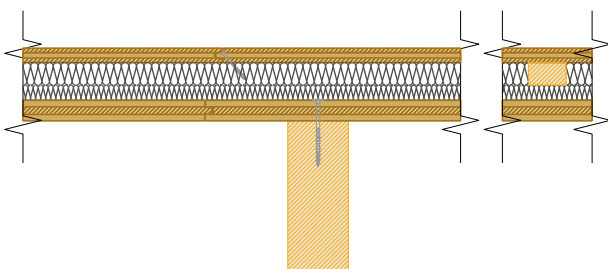
INHALT

Verkleidungen für überdachten Außenbereich



Fußbodenbelag

Hinweis: Bei der Verwendung auf einem Fußboden ist die geringere Härte und mechanische Beständigkeit von Fichtenholz zu berücksichtigen.



CHARAKTERISTISCHE EIGENSCHAFTEN

INHALT

Charakteristische Werte der Platten SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD in N/mm²

Die Platten werden in der Mittelschicht stumpf verbunden

Plattenart	19 (6-7-6)	27 (9-9-9)
Schichtenanzahl	3	3
Stärke [mm]	19	27
Stärke der Oberflächenlamellen [mm]	6,0	9,0
Stärke der Mittellamellen [mm]	7,0	9,0

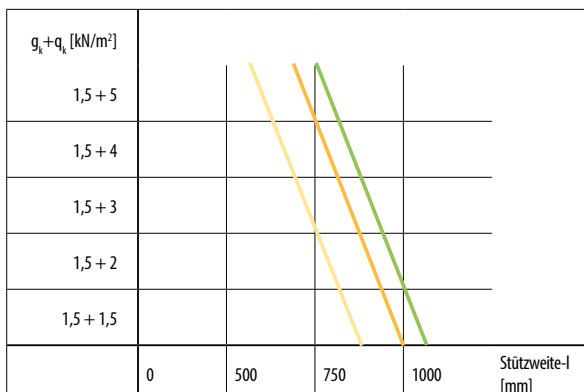
Belastung senkrecht zur Plattenebene [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Biegefestigkeit parallel zu den Fasern der Außenschichten	33,1	28,9
$f_{m,90,k}$	Biegefestigkeit senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	3,3	3,1
$E_{m,0}$	Elastizitätsmodul parallel zu den Fasern der Außenschichten	10900	11100
$E_{m,90}$	Elastizitätsmodul senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	450	400
$f_{v,k}$	Scherfestigkeit	1,1	
G	Elastizitätsmodul bei Scherung	90	

Belastung in der Plattenebene [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Biegefestigkeit parallel zu den Fasern der Außenschichten	19,3	20,3
$f_{m,90,k}$	Biegefestigkeit senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	5,8	5,3
$f_{t,0,k}$	Zugfestigkeit parallel zu den Fasern der Außenschichten	12,9	13,6
$f_{t,90,k}$	Zugfestigkeit senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	3,9	3,6
$f_{c,0,k}$	Druckfestigkeit parallel zu den Fasern der Außenschichten	19,3	20,3
$f_{c,90,k}$	Druckfestigkeit senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	5,8	5,3
$f_{v,k}$	Scherfestigkeit	3,0	
$E_{m,0}$	Elastizitätsmodul parallel zu den Fasern der Außenschichten	7400	7800
$E_{m,90}$	Elastizitätsmodul senkrecht zu den Fasern der Außenschichten	2250	2050
G	Elastizitätsmodul bei Scherung	600	

Lastdiagramm



Einfeldträger:
Belastung senkrecht zur Plattenebene und quer zur Faserrichtung der
Oberflächenschicht.

19

27a (6-15-6)

27b 27b (9-9-9)

NOTIZEN

INHALT

Grid of dots for notes.

1

2

3

4

5

Herstellung und Qualitätsprüfung

Die Platten NOVATOP EASY BOARD werden aus 3-Schichtplatten NOVATOP SWP hergestellt. Die Platten SWP werden aus Lamellen aus Massivholz gefertigt. Die Lamellen in den einzelnen Schichten sind sowohl in Längs- als auch in Querrichtung miteinander verleimt. Die Schichten werden um 90° zueinander gedreht und anschließend miteinander verklebt. Jede EASY BOARD-Platte ist von vier Seiten auf einer CNC-Maschine mit **Feder, Nut und Phase von 1 mm** bearbeitet. Die Standard-Schleifqualität entspricht der Körnung P100. Der Feuchtigkeitsgehalt der Platten beträgt bei Auslieferung 8 % ± 2 %.

Bearbeitung:

- Die Weiterbearbeitung der EASY BOARD Platten erfolgt durch Bürsten, Schneiden, Fräsen oder Bohren.

Oberflächenbehandlung:

- Die Lasur wird ein- oder beidseitig aufgetragen.
- Zum Einsatz kommt eine wasserlösliche Lasur mit einem sehr geringen Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC).
- Die Lasur ist gegen Farbveränderungen durch UV-Strahlung beständig.
- Die Art der Lasur richtet sich nach den Vorgaben des jeweiligen Lieferanten.
- Die Kanten der Platten werden standardmäßig nicht mit Lasur behandelt.

Grundierung:

- Gebildet ist sie aus einer Schicht Lasur, die mit einer Rolle manuell aufgetragen wird.
- Es können geringfügige Farbabweichungen und Oberflächenunebenheiten auftreten.
- Sie bewirkt eine Aufstellung der Holzfasern - vorgesehen für den anschließenden Schleifvorgang.
- Sie dient dazu, die finalen Bearbeitungen auf der Baustelle zu erleichtern und zu beschleunigen.
- Sie bietet teilweisen Schutz vor UV-Strahlung.

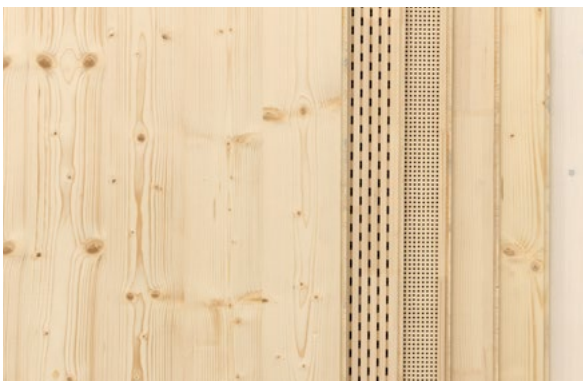
Finale Behandlung:

- Sie erfolgt als Zweischicht-Sprühaufrag mit Zwischenschliff.
- Die erste Schicht wird auf eine mit P100-Körnung geschliffene Platte aufgetragen.
- Stellen mit unterschiedlichen Reflexionen (z. B. um die Astknoten herum) sind normal.
- Die finale Behandlung dient als Endbearbeitung, ohne dass eine weitere Nachbearbeitung erforderlich ist. Ausnahme sind Reparaturen nach der Montage oder Bearbeitung – diese Eingriffe sind meist optisch erkennbar.

Hinweis:

Oberflächenbehandlungen unterliegen im Laufe der Zeit natürlichen optischen Veränderungen, beispielsweise einer Veränderung des Farbtons oder einem Verlust des Glanzes. Beim Kombinieren verschiedener Chargen der Lasuren müssen mögliche Farbtonunterschiede durch Alterung berücksichtigt werden. Die Kombination mehrerer Chargen ist in der Regel optisch erkennbar und kann nicht als Produktionsfehler betrachtet werden.

Jede Platte wird einer individuellen Endqualitätskontrolle unterzogen. Eine detaillierte Spezifikation der Produktionstechnologie finden Sie im Dokument „NOVATOP-Qualität“.



INHALT

1 Einsatzbereich

Die EASY BOARD Platten sind für Wand-, Decken- und Bodenverkleidungen im Innenbereich sowie für Verkleidungen im überdachten Außenbereich bestimmt. Die Platten sind direkt zur Montage vorbereitet, siehe **empfohlene Montageanleitung**.

Die Platten werden aus Massivholz mit einer Ausgangsfeuchte von $10\% \pm 3\%$ hergestellt. Durch die Erhaltung der natürlichen Eigenschaften des Holzes können die Platten auf Veränderungen der Temperatur und der relativen Luftfeuchtigkeit mit Volumenänderungen – Schrumpfen, Quellen oder Verziehen – reagieren.

- **Innenbereich:** Das empfohlene Klima für die Verwendung der Platten im Innenbereich ist eine relative Luftfeuchtigkeit von 40–60 % bei einer Temperatur von 20 °C. Eine niedrige Luftfeuchtigkeit kann zu Rissen im Holz führen.
- **Außenbereich:** Die Platten dürfen nur im überdachten Außenbereich verwendet werden, wobei die natürlichen Reaktionen des Holzes auf klimatische Bedingungen zu berücksichtigen sind. Die Platten müssen vor direkter Feuchtigkeitseinwirkung, wie beispielsweise Kondenswasser aus der Klimaanlage, fließendem oder tropfendem Wasser etc., geschützt werden.

3 Pflege

- **Empfohlenes Klima im Innenbereich:** relative Luftfeuchtigkeit 40–60 %, Temperatur ca. 20 °C. Niedrige Luftfeuchtigkeit kann zu Rissen im Holz führen.
- Verwenden Sie für die regelmäßige Pflege des Holzes ein weiches, trockenes Tuch oder einen weichen Schwamm.
- Bei leichter Verschmutzung können Reinigungsmittel für Holzoberflächen verwendet werden.
- Lokale Schäden (z. B. Alkoholmarker, Kratzer) können durch Feinschleifen und anschließendes Auftragen des gleichen Typs des Anstrichs behoben werden. Reparaturen sind in der Regel optisch erkennbar.

- **Bearbeitung:** Die Platten lassen sich mit handelsüblichen Holzbearbeitungswerkzeugen und -maschinen wie Massivholz bearbeiten – bohren, schneiden, fräsen, schleifen oder ausbessern. Bei der Verarbeitung entsteht Holzstaub.

- **Oberflächenbehandlung:**

- Sollten die Platten werksseitig nicht beschichtet sein, empfehlen wir eine Behandlung mit einer geeigneten, für Massivholz vorgesehenen Oberflächenbehandlung (z. B. Lasur, Öl, Wachs).
- Durch die Oberflächenbehandlung wird die Widerstandsfähigkeit der Platten gegen Schmutz und UV-Strahlung erhöht und ihre ästhetische und funktionale Lebensdauer verlängert. Unbehandeltes Holz dunkelt durch Oxidation und Lichteinwirkung auf natürliche Weise nach.
- Die Anwendung der Oberflächenbehandlung erfolgt nach dem technologischen Verfahren des Herstellers der ausgewählten Beschichtung.

Hinweis:

- Verwenden Sie keine großen Mengen Wasser.
- Beim Anbringen von Dekorationen, Bildern, Regalen etc. muss berücksichtigt werden, dass es durch UV-Strahlung zu einer Farbveränderung der umgebenden Fläche kommen kann („Ausbrennen“ der Konturen). Reparaturen sind in der Regel optisch erkennbar.
- Optische Veränderungen der Beschichtung, wie beispielsweise eine Veränderung des Farbtons oder ein Verlust des Glanzes, sind eine natürliche Erscheinungsform der Alterung und stellen keinen Reklamationsgrund dar.
- Die Platten müssen vor direkter Feuchtigkeitseinwirkung, wie beispielsweise Kondenswasser aus der Klimaanlage, fließendem oder tropfendem Wasser etc., geschützt werden.

EASY BOARD

SONSTIGES

INHALT

Garantie

Für die Gewährleistung auf EASY BOARD Platten gelten die gültigen **Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Herstellers** AGROP NOVA a.s.

Hinweis: Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden infolge von:

- unsachgemäßer Handhabung,
- unsachgemäßer Lagerung,
- fehlerhafter Verarbeitung,
- unsachgemäßer Verwendung und Pflege.

Optische Veränderungen der Beschichtung, wie beispielsweise eine Veränderung des Farbtons oder ein Verlust des Glanzes, sind eine natürliche Erscheinungsform der Alterung und stellen keinen Reklamationsgrund dar.

Geschäftsdokumente:



Reklamationsprotokoll



Allgemeine
Geschäftsbedingungen

1

2

3

4

5

NOVATOP Platten unterscheiden sich bereits durch ihre handwerkliche Qualität seit 1992

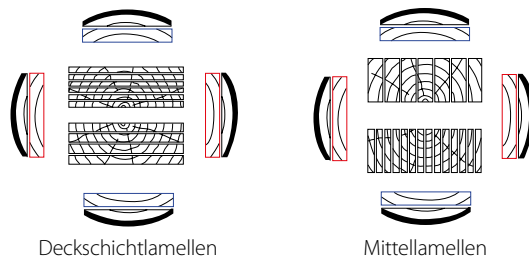
Einfach eine bessere Platte



9 Vorteile für Sie

- 1 Formstabilität und hohe Festigkeit der Platte
- 2 Eliminierung von Oberflächenrisen
- 3 Zertifizierung Natureplus
- 4 Keine Plattensortierung erforderlich
- 5 Weniger Ausschuss durch Formatflexibilität
- 6 Einheitliche Qualität für viele Anwendungen
- 7 Geringeres Risiko von Reklamationen
- 8 Zeit- und Kostenersparnis für Sie
- 9 Maximale Zufriedenheit Ihrer Kunden

Ausschließlich Kernholz



Deckschichtlamellen

Mittellamellen

- Zur Herstellung aller Lamellen verwenden wir ausschließlich Kernholz aus Stammstärken von 18-25 cm, das sich vor allem durch kleine und gesunde Äste auszeichnet
- Lamellen sortieren wir nach internen Vorschriften über die Normen hinaus
- Oberflächenlamellen sind immer tangential
- Mittellamellen sind immer radial
- Nicht fertig gehobelte Lamellen werden aussortiert und zum Beheizen von Trockenkammern verwendet

Mittelschicht
und Plattenschnitt
kompakt



- Für die Mitten verwenden wir hauptsächlich Radiallamellen in Breiten max. 63 mm (in der Regel 37 mm - 59 mm)
- Alle Mittellamellen werden in Fugen verklebt
- Mittelschichten werden bearbeitet
- Die Mittelschicht ist einheitlich und geschlossen
- Wir führen eine persönliche Ausgangskontrolle durch

Minimierung von
Rissen und manuelle
Ausbesserung
von Mängeln



- Schnittholz trocknen wir auf 7–8 %
- Oberflächenlamellen ordnen wir immer mit der rechten Seite nach oben auf der Sichtseite der Platte an
- Oberflächenlamellen verkleben wir in Fugen mit hohem Seitendruck
- Wir bearbeiten Qualitäten A, B, C
- Wir verwenden ausschließlich **natürliche Äste aus Eigenproduktion**

Verleimung



- Wir kleben mit Melaminkleber
- Auf Wunsch kleben wir mit PVAc (ohne Formaldehyde) oder PU

Hohe
Formatierungs-
genauigkeit



- Standardmäßig garantieren wir eine hohe Genauigkeit des Grundformats ± 2 mm diagonal
- Auf Wunsch formatieren und bearbeiten wir auf CNC-Maschinen mit einer Genauigkeit von 0,1 mm

Exklusive
Schliffqualität



- Der Schliff entspricht einer Körnung 100
- Wir garantieren eine Schleiftoleranz von $\pm 0,2$ mm

INHALT

1

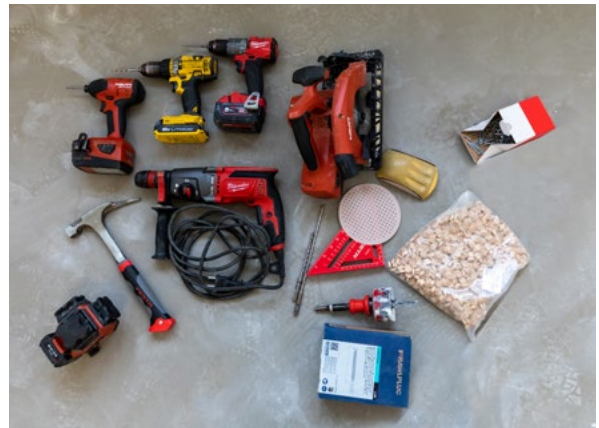
Die Montageanleitung enthält grundlegende Informationen und Empfehlungen.



 **YouTube**
Videoanleitung

1 EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

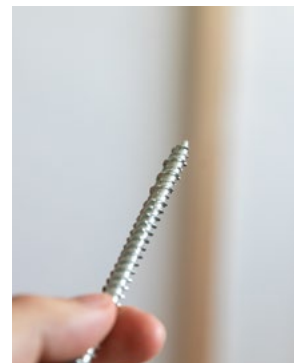
Innenbereich: Verkleidungen von Wänden, Decken, Böden usw. Überdachter Außenbereich: Pergolen-, Dachuntersichten usw. Die Platten können auch als nicht sichtbare Abdeckungen in schlechteren Qualitäten verwendet werden.



2

2 LAGERUNG

- Die Platten müssen an einem trockenen Ort gelagert und vor Witterungseinflüssen geschützt werden.
- Die Lagerung der Platten muss auf festen und ebenen Flächen erfolgen.
- Verpackungsmaterialien müssen gemäß den örtlichen Abfallbewirtschaftungsvorschriften und -richtlinien entsorgt werden.



Schraube 3,2 x 50

3 ARBEITSSICHERHEIT

Beim Umgang mit den Platten ist es erforderlich:

- Alle Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.
- Schutzausrüstung zu verwenden. Wir empfehlen die Verwendung von Handschuhen, um eine Verschmutzung der Platten und Verletzungen durch Splitter zu vermeiden.
- Bei Arbeiten in der Höhe und auf Hebebühnen ist besondere Vorsicht geboten.
- Die Platten gegen Sturz und mechanische Schäden zu sichern.



4 EMPFOHLENE HILFSMITTEL FÜR DIE MONTAGE

- Schrauben
- Bohrmaschine, Akkuschauber, Luftpistole
- Wasserwaage, Meter, Winkelmesser,
- Schleifpapier
- Klebstoff, Kitt
- Leitern, Hebebühnen, Gerüste
- Holzmatten, Äste

5 ALLGEMEINE INFORMATIONEN

- Empfohlene Personenanzahl bei der Montage min. 2
- Wir empfehlen die Plattenmontage erst nach Abschluss aller „nasser und schmutziger“ Prozesse auf der Baustelle.
- Die Platten können auf herkömmliche Weise und mit herkömmlichen Handwerkzeugen bearbeitet werden. Die Platten können wie Massivholz geschnitten, gebohrt, geschliffen und oberflächenbehandelt werden.
- Wir empfehlen, die Sichtflächen der Platten nicht zu betreten oder auf andere Weise zu verschmutzen.
- Verschmutzte Stellen auf den Platten können mit einem feuchten Tuch abgewischt werden, oder mit Schleifpapier geschliffen werden.
- Sollten die Platten werksseitig nicht beschichtet sein, empfehlen wir eine Behandlung mit einer geeigneten, für Massivholz vorgesehenen Oberflächenbehandlung (z. B. Lasur, Öl, Wachs).
- Das empfohlene Klima für den Einsatz der Platten im Innenbereich ist eine relative Luftfeuchtigkeit von 40–60 % bei einer Temperatur von 20 °C. Eine niedrige Luftfeuchtigkeit kann zu Rissen im Holz führen.

4

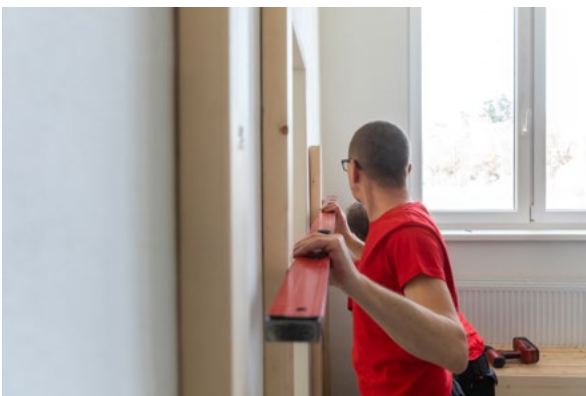
5

EASY BOARD MONTAGEANLEITUNG

INHALT

Empfehlungen vor der Montage:

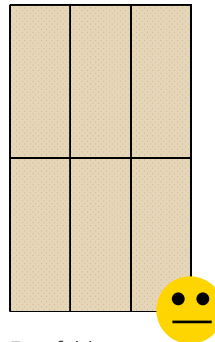
- Über die Vorgehensweise, die notwendigen Werkzeuge und Materialien, die Art der Handhabung und die Anzahl der Arbeiter für die Montage nachdenken.
- Bestimmen der Plattenformate im Hinblick auf den Zuschnitt und die Formanpassung an Fenster und andere Öffnungen.
- Einen Plan für die Plattenverlegung und Konstruktion erstellen.
- Elektroinstallation bestimmen und alle Öffnungen vorbereiten. (Fotodokumentation von Öffnungen und Installationen).
- Ebenen und sauberen Untergrund vorbereiten. Latten werden mit Unterlagen und Wasserwaage ausgeglichen.



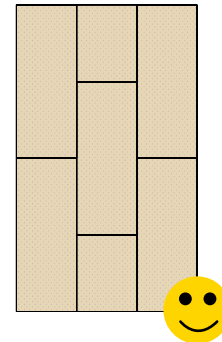
6 ANWENDUNGSARTEN

- Horizontale und vertikale Konstruktion.
- Anwendungsarten siehe Anwendungsbeispiele S. 13–17.
- Plattenverbindungen empfehlen wir zu versetzen siehe Abb. Nicht versetzte Verbindungen stellen höhere Anforderungen an Genauigkeit und Ausführung.

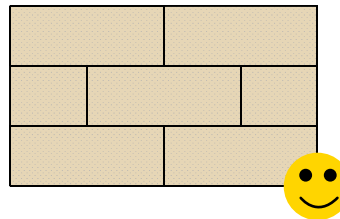
Nicht empfohlen:



Empfohlen:



Empfohlen:

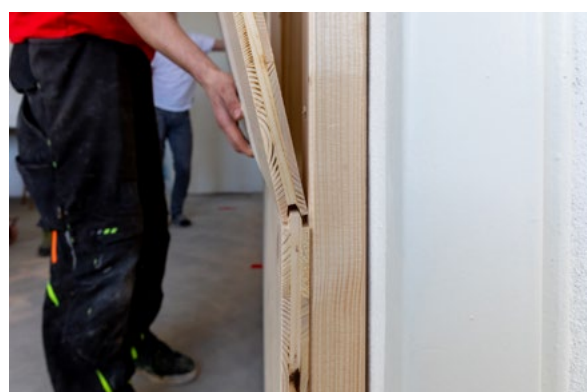


7 MONTAGE

1. Zu Beginn der Montage ist auf die Qualität der Ebene zu achten, da Unebenheiten in der nächsten Schicht auftauchen könnten.
2. Während der Arbeit prüfen Sie ständig die Ebenheit.
3. Der Rost der Untergrundstruktur empfehlen wir im Bereich von 60-100 cm, wenn es nicht flächig ist.
4. Bei Anwendungen auf größeren Flächen ist auf die korrekte Montage und Festziehen einzelner Platten zu achten.
5. Es wird empfohlen, die Kanten jeder Schnittfläche zu schleifen oder abzuschrägen.
6. Die erste Platte wird montiert und am Wandfuß genagelt oder mit einer Schraube verankert, die Schraube wird dann zusätzlich mit einer Boden-/Sockelleiste abgedeckt.
7. Die Platten werden am Untergrund mit Schrauben für Feder verankert (wir empfehlen 3,5 x 50 mm). Ihr Festziehen muss mit Gefühl erfolgen, um die Feder nicht zu beschädigen, und im Gegenteil beim Nichtfestziehen nicht mit der Nut zu kollidieren.
8. Nach dem Anbringen der Platte ist es notwendig, die Ebenheit und Genauigkeit der Befestigung zu überprüfen.
9. Fahren Sie mit anderen Platten fort, bei der Montage muss darauf geachtet werden, die bereits installierten Platten nicht zu beschädigen.

INHALT

10. Ideal ist es, zunächst den gesamten Streifen zu verlegen (bei horizontaler und vertikaler Verlegung) und dann die nächste Reihe zu montieren.
11. Wenn die Platte an der Querverbindung nicht außergewöhnlich belastet wird, ist es nicht erforderlich, dass die Querverbindung am Rost liegt. Es ist möglich, dass Längs- und Querverbindungen außerhalb des Untergrundes liegen.
12. Ist die Platte beispielsweise durch ein Loch geschwächt oder muss es außerhalb der Feder in der Fläche befestigt werden, empfiehlt sich Folgendes: Ein Loch fräsen, eine Schraube in den Untergrund stecken, dann das Loch mit Ast verfüllen und die Oberfläche schleifen.
13. Um eine maximale Festigkeit der Konstruktion zu erreichen, können die Platten sowohl zwischen Untergrund und Platte, als auch in Nut und Feder verklebt werden. Achten Sie dabei darauf, dass der Kleber nicht auf die Oberfläche ausläuft.
14. Es ist möglich, Löcher für Elektroinstallationen in die Platten zu bohren, Nuten zu fräsen, z. B. für LED-Beleuchtung, und diese wie gewöhnliches Holz zu bearbeiten. Wir empfehlen, die Schnittflächen abzuschleifen.
15. NOVATOP Dreischichtplatten sind ab einer Stärke von 19 mm luftdicht. Wenn eine völlige Luftdichtheit der Verkleidung erwartet wird, ist es notwendig, auf der Rückseite der Nut eine Dichtmasse aufzutragen, um die Luftdichtheit der Verbindungen sicherzustellen (Achten Sie auf die Luftdichtheit von Installationen und Öffnungen).
16. Laibungen oder andere Details müssen individuell verkleidet werden.



1

2

3

4

5

EASY BOARD MONTAGEANLEITUNG

INHALT



Gebohrte Platten

17. Bei gebohrten Platten ist die Vorgehensweise gleich. Wenn eine Verankerung der gebohrten Platten an einer Fläche erforderlich ist, empfehlen wir, diese mechanisch oder mit einer Luftpistole festzunageln. Alternativ Verankerung mit Schrauben + Ausbessern.
18. Wenn Sie mit gebohrten Profilen eine akustische Dämmung erreichen möchten, müssen Sie einen Absorber (z. B. Holzfaser- oder Mineralfaserdämmung) in den darunter liegenden Rost installieren und mit Stoff (z. B. Fibertex) abdecken, damit es nicht bröckelt. Oder Sie können vorgefertigte NOVATOP ACOUSTIC Akustikplatten (www.novatop-acoustic.cz) verwenden.



Gebohrte Platten

8 POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- Die Platten werden standardmäßig ohne Oberflächenbehandlung geliefert. Oberflächenbehandlung kann bei Lieferumfang ab 200 m² bestellt werden, und zwar für Innen- oder überdachten Außenbereich.
- Sollten die Platten werksseitig nicht beschichtet sein, empfehlen wir eine Behandlung mit einer geeigneten, für Massivholz vorgesehenen Oberflächenbehandlung (z. B. Lasur, Öl, Wachs).

- Eine Oberflächenbehandlung erhöht die Widerstandsfähigkeit der Platten vor Verschmutzung und UV-Strahlung und verlängert ihrer ästhetischen und funktionalen Lebensdauer.
- Die Applikation der Oberflächenbehandlung richtet sich nach dem technologischen Verfahren der ausgewählten Beschichtung
- Die Platten können einzeln vor der Montage oder vollflächig nach der Montage beschichtet werden. Vor der Oberflächenbehandlung empfehlen wir, die Oberfläche mit P 150 oder P180 zu schleifen. Wir empfehlen, auch die Sichtseiten der Platten mit einer Oberflächenbehandlung zu behandeln.
- Sollte die behandelte Platte bei der Montage beschädigt werden, kann die Reparatur durch leichtes Anschleifen der betroffenen Stelle und anschließende Behandlung mit der gleichen Beschichtung erfolgen. Das technologische Verfahren richtet sich nach den Angaben des Herstellers der gewählten Beschichtung. Reparaturen sind in der Regel optisch erkennbar.



Gebohrte Platten mit Oberflächenbehandlung

1

2

3

4

5

9 WARTUNG

- Empfohlenes Klima im Innenbereich: relative Luftfeuchtigkeit von 40–60 %, Temperatur von ca. 20 °C. Niedrige Luftfeuchtigkeit kann zu Rissen im Holz führen.
- Für die übliche Holzpflege eignen sich ein weiches trockenes Tuch, ein feiner Schwamm oder ein Staubsauger mit Aufsatz (Staubbürste).
- Bei leichter Verschmutzung können Reinigungsmittel für Holzoberflächen verwendet werden.
- Lokale Schäden (z. B. Alkoholmarker, Kratzer) können durch Feinschleifen und anschließendes Auftragen des gleichen Typs der Beschichtung behoben werden.

Hinweis:

- Verwenden Sie keine großen Mengen Wasser.
- Beim Anbringen von Dekorationen, Bildern, Regalen etc. muss berücksichtigt werden, dass es durch UV-Strahlung zu einer Farbveränderung der umgebenden Fläche kommen kann („Ausbrennen“ der Konturen).
- Optische Veränderungen der Beschichtung, wie beispielsweise eine Veränderung des Farbtons oder ein Verlust des Glanzes, sind eine natürliche Erscheinungsform der Alterung und stellen keinen Reklamationsgrund dar.
- Die Platten müssen vor direkter Feuchtigkeitseinwirkung, wie beispielsweise Kondenswasser aus der Klimaanlage, fließendem oder tropfendem Wasser etc., geschützt werden.

10 GARANTIEBEDINGUNGEN

Für die Gewährleistung auf die Platten gelten die gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen des Herstellers AGROP NOVA a.s.

Hinweis:

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden infolge von:

- unsachgemäßer Handhabung,
- unsachgemäßer Lagerung,
- fehlerhafter Verarbeitung,
- unsachgemäßer Verwendung und Pflege.

Optische Veränderungen von Holz und Beschichtungen, wie beispielsweise eine Veränderung des Farbtons oder ein Verlust des Glanzes, sind eine natürliche Erscheinungsform der Alterung und stellen keinen Reklamationsgrund dar.



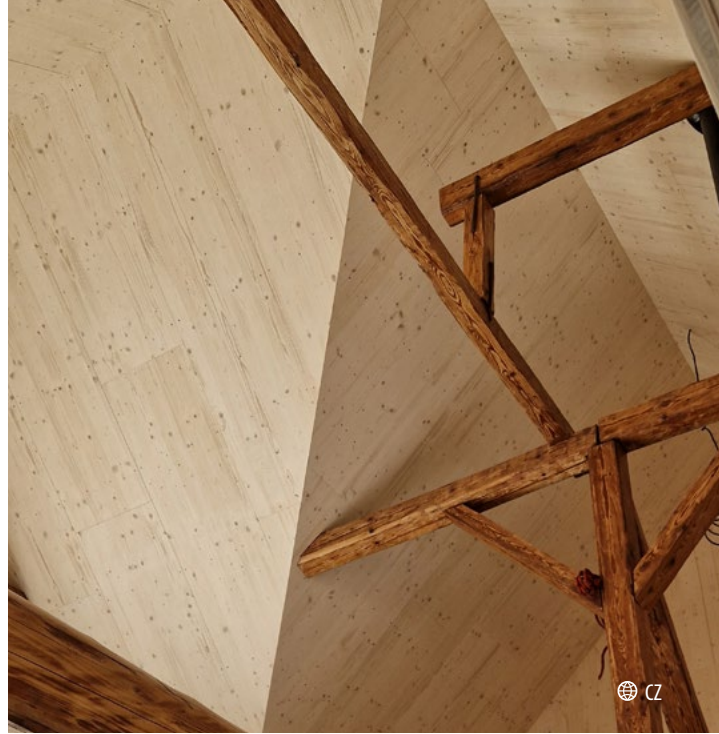
Reklamationsprotokoll

NOTIZEN

INHALT

A large grid of small dots for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows.

BEISPIELE DER ANWENDUNG





novatop-easyboard.de

Hersteller: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
Tschechische Republik • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-system.de

Herstellerzertifikate:

