

EASY BOARD
Technická dokumentace

PODPORA PRO VÁS

VZORKY



150 x 420 x 40/60 mm



Vzorky můžete objednávat na novatop@agrop.cz

ON-LINE



Produkt



Technická
dokumentace



Certifikáty



3D knihovna



Návod
k montáži

EASY BOARD

OBSAH

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

1	Technické informace	
	Datový list	4
	Detaily obrábění	5
	Dřeviny	6
	Vrtané profily	7
	Kartáčování, formáty	8
	Povrchové úpravy	9
	Specifikace kvalit	12
2	Příklady použití	
	Příklady použití	13
3	Mechanicko-fyzikální vlastnosti	
	Charakteristické vlastnosti	18
4	Ostatní	
	Výroba, balení, přeprava, manipulace, skladování, použití, údržba, záruka	20
	Kvalita NOVATOP	24
5	Návod na montáž	
	Návod na montáž	26

Upozornění:

Technické změny a tiskové chyby jsou vyhrazeny.
Barevné vyobrazení se může v důsledku tisku
odlišovat od originálu.

Upozornění:

Aktuální technickou dokumentaci najdete
na webu v souborech ke stažení.

OBSAH

3vrstvá deska s perem, drážkou a fázičkou

Požadavky	EN 13353, EN 13986
Provozní třídy	SWP/1, SWP/2, SWP/3 podle EN 13353
Typy dřevin	tuzemský smrk, jedle
Lepení	AW100 podle DIN 68705, SWP/3 podle EN 13354, D4 podle EN 204
Lepidlo	Smrk – PVAC, Melaminové lepidlo Jedle – PVAC
Kvality	PREMIUM: smrk, jedle BASE: smrk Zadní strana desky je vždy nepohledová Specifikace kvalit probíhá podle interních předpisů AGROP NOVA a.s.
Standardní tloušťky (mm)	19 (6-7-6), 27 (9-9-9), 27 (6-15-6)
Standardní formáty (mm)	Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000 Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990
Rozměrová tolerance	Tolerance obrábění v tloušťce $\pm 0,2\text{mm}$ Tolerance tloušťky broušení $\pm 0,2\text{mm}$ Tolerance šířky a délky $\pm 0,5\text{mm}$
Povrch	broušeno – K 100
Vlhkost	smrk, jedle $8 \pm 2\%$
Hustota	smrk, jedle cca 490 kg/m^3
Emisní třída formaldehydu	E1 podle EN 717-1, EN 16516 hodnoty viz protokoly o zkouškách
Reakce na oheň	D-s2, d0 podle EN 13 501-1
Návrhová hodnota součinitele tepelné vodivosti (λ)	$0,13 \text{ W/mK}$ při hustotě 490 kg/m^3 podle EN ISO 10456 – smrk, jedle
Faktor difúzního odporu (μ)	200/70 (suchý/vlhký) podle EN ISO 10456
Zvuková pohltivost	250 – 500 Hz – 0,1 1000 – 2000 Hz – 0,3
Vzduchová neprůzvučnost (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ m_a – plošná hmotnost kg/m^2
Měrná tepelná kapacita (c_p)	1600 J/kgK podle EN ISO 10456

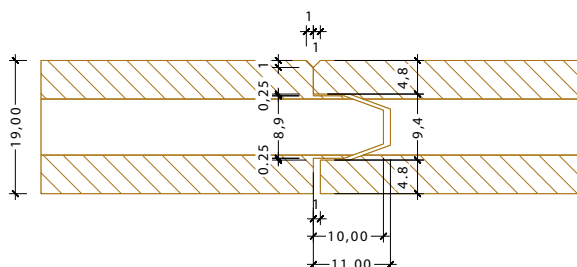
EASY BOARD

DETAILY OBRÁBĚNÍ

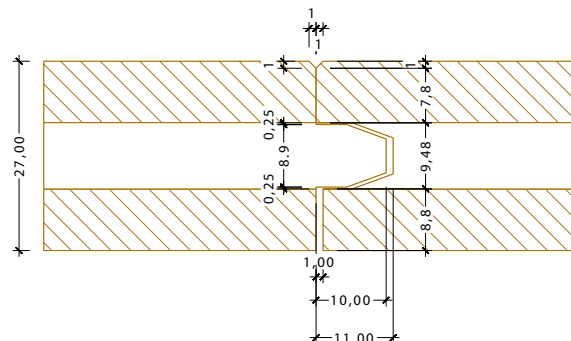
OBSAH

Obrábění hran – 4 strany

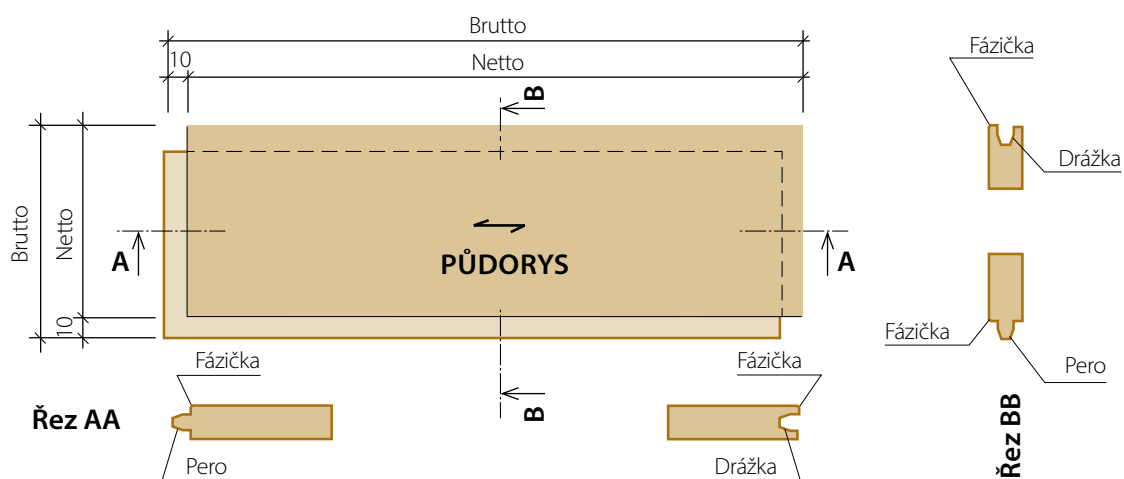
EASY BOARD 19 mm



EASY BOARD 27 mm



Registrace průmyslového vzoru 015020522-0001



Tolerance obrábění v tloušťce $\pm 0,2$ mm
 Tolerance tloušťky broušení $\pm 0,2$ mm
 Tolerance šířky a délky $\pm 0,5$ mm

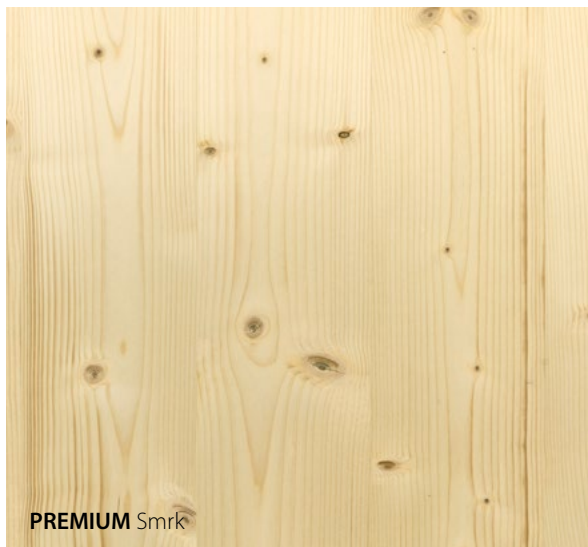
OBSAH

1 PREMIUM

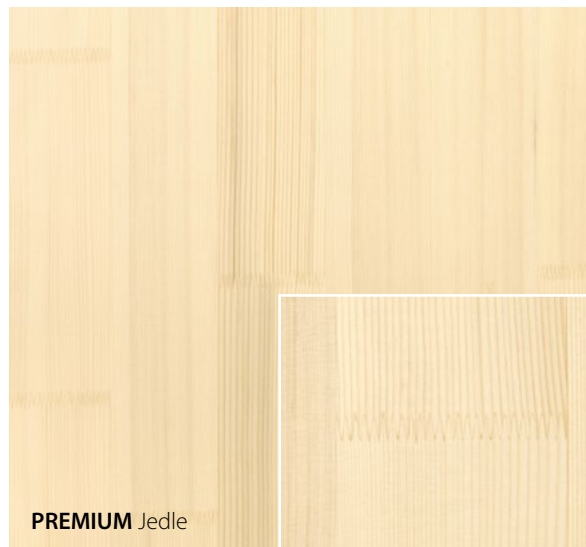
- > **Smrk** (lepidlo Melamin, PVAC)
- > **Jedle** (lepidlo PVAC)
- > **Kvalita povrchu:** pohledová nábytkářská, uzavřený a vytmelený povrch, bez zabarvení,

vyspraveno přírodními suky, broušeno, opracování s přesností $\pm 0,2$ mm.

Zadní strana je vždy nepohledová.



PREMIUM Smrk



PREMIUM Jedle

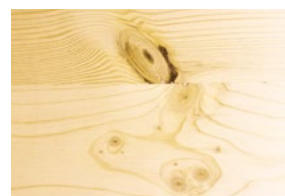
3 BASE

- Smrk** (lepidlo Melamin, PVAC)
- > **Kvalita:** nižší nároky na pohledovou kvalitu, přípustné vyštípnuté suky nebo lamely, opracování s přesností $\pm 0,5$ mm
- Zadní strana je vždy nepohledová.**

Přípustné vady (příklady)



BASE Smrk



EASY BOARD VRTANÉ PROFILY

OBSAH

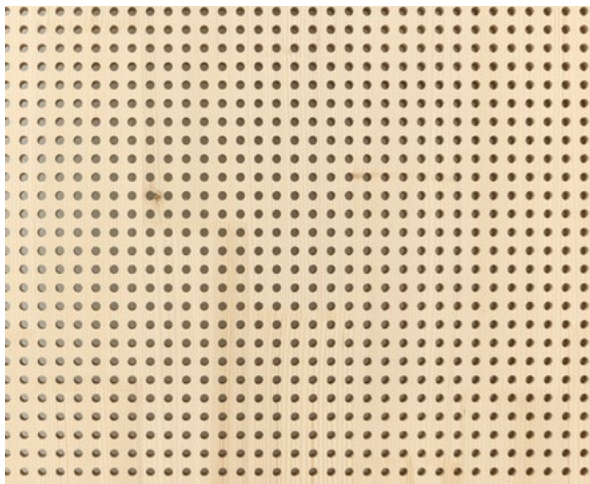
1

2

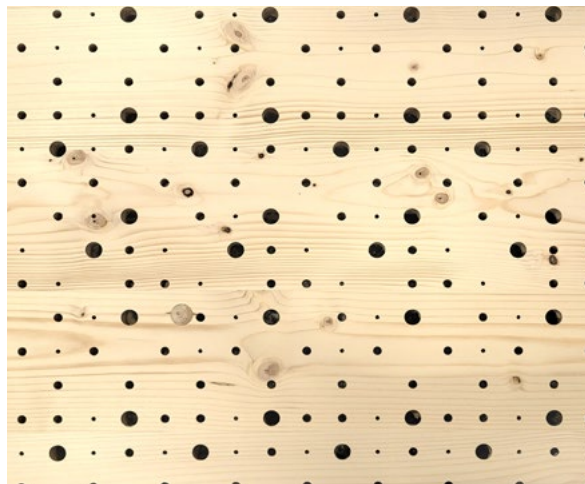
3

4

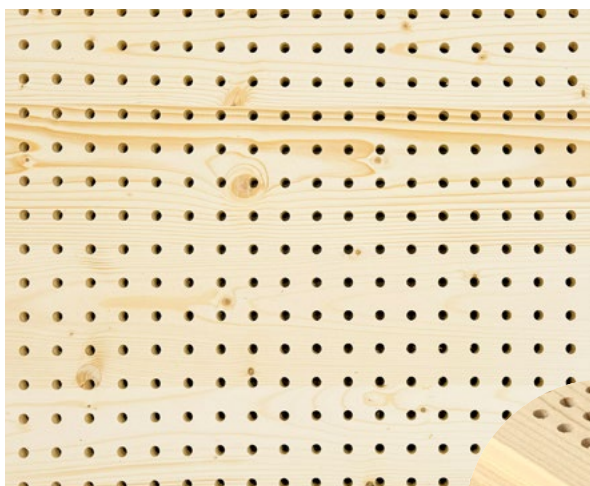
5



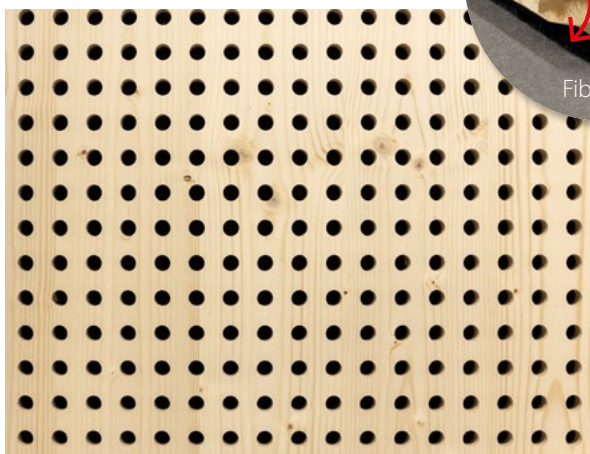
Profil 8/16-16



KATY – náhodné vrtání ø 4, 8, 16 mm



Profil 10/32-32



Profil 16/32-32

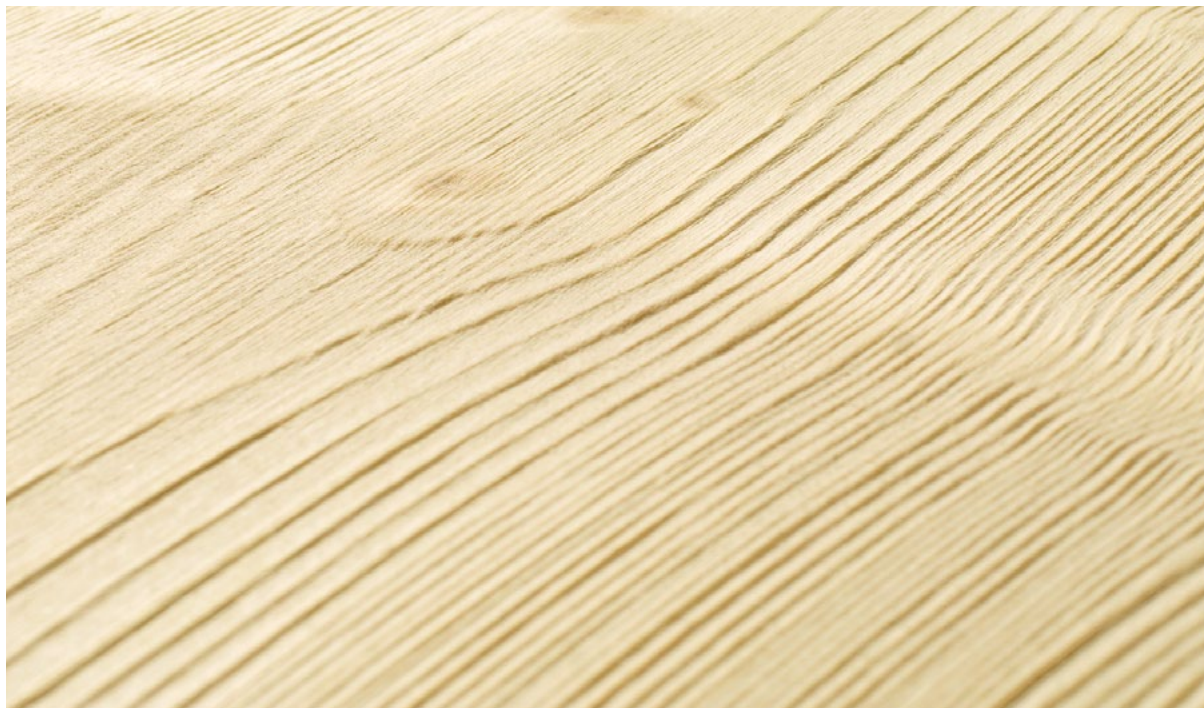


Profil S/L – pohledová strana drážkování 4/12,
nepohledová strana vrtání 16/32-32
Dřevina: pouze jedle

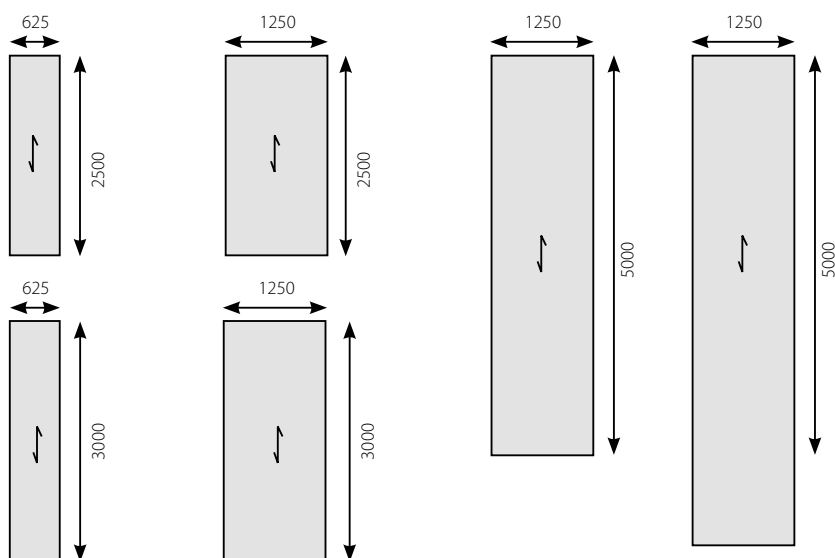
* Vrtané profily je možné doplnit na nepohledové straně černým absorbérem Fibertex 450 g.

Kartáčování

Dřeviny: Smrk, jedle



Formáty



Brutto: 625 x 2500, 625 x 3000, 1250 x 2500, 1250 x 3000, 1250 x 5000, 1250 x 6000

Netto: 615 x 2490, 615 x 2990, 1240 x 2490, 1240 x 2990, 1240 x 4990, 1240 x 5990

EASY BOARD

POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Povrchové úpravy jsou dostupné pouze **NA POPTÁVKU**. Nabízené varianty nátěrů závisí na typu dodavatele. Další možnosti na vyžádání.

TYP POVRCHOVÝCH ÚPRAV:

Vodou ředitelná lazura, UV stabilní

- Velice nízké hodnoty VOC (těkavých organických látek)
- Vysoce transparentní efekt, stabilizuje přirozený vzhled dřeva
- Odolnost proti barevným změnám vlivem UV záření
- Bližší informace viz technické listy výrobce

ADLER LIGNOVIT INTERIOR UV 100					
Nátěr	Strana pohledová /nepohledová Počet vrstev		Provedení	Použití	
				Interiér	Krytý exteriér
Základní	1/0	1/1	NA POPTÁVKU	ANO	NE
Finální	-	2/1	NA POPTÁVKU	ANO	NE
ODSTÍNY					
NATUR		ZUGSPITZ		MONT BLANC	
Přírodní		Bílá s menším podílem pigmentu		Bílá s větším podílem pigmentu	
TECHNICKÉ PARAMETRY					
Základní nátěr		1 vrstva nanášená ručně válečkem, bez ochrany hran		Množství 120–150 g/ m²	
Finální nátěr Pohledová/Nepohledová		2 vrstvy nástřik s mezibroušením, bez ochrany hran / 1 vrstva nástřik		Množství 2x 80-90 g/ m²	
Technický list výrobce na: https://www.adler-lacke.com/					

SHERWIN-WILLIAMS LACROMA CLEAR 10					
Nátěr	Strana pohledová /nepohledová Počet vrstev		Provedení	Použití	
				Interiér	Krytý exteriér
Základní	1/0	1/1	NA POPTÁVKU	ANO	NE
Finální	-	2/1	NA POPTÁVKU	ANO	NE
ODSTÍNY					
NATUR		VENUS		POLARIS	
Přírodní		Bílá s menším podílem pigmentu		Bílá s větším podílem pigmentu	
TECHNICKÉ PARAMETRY					
Základní nátěr		1 vrstva nanášená ručně válečkem, bez ochrany hran		Množství 70–90 g/ m ²	
Finální nátěr Pohledová/Nepohledová		2 vrstvy nástřik s mezibroušením, bez ochrany hran / 1 vrstva nástřik		Množství 65–75 g/ m ²	
Technický list výrobce na: https://www.sherwin-williams.com/					

OBSAH

1
VZORNÍK

Odstíny lazur

Barevné vyobrazení slouží pouze jako orientační a může se vlivem tisku lišit od originálu.

Odstíny lazur jiných výrobců a další barevné varianty jsou k dispozici pouze na individuální poptávky.

ADLER LIGNOVIT INTERIOR UV 100



Natur



Zugspitz



Mont Blanc

SHERWIN-WILLIAMS LACROMA CLEAR 10



Natur



Venus



Polaris

1

2

3

4

5

TRŽDĚNÍ KVALIT PODLE INTERNÍCH PŘEDPISŮ AGROP NOVA A.S.

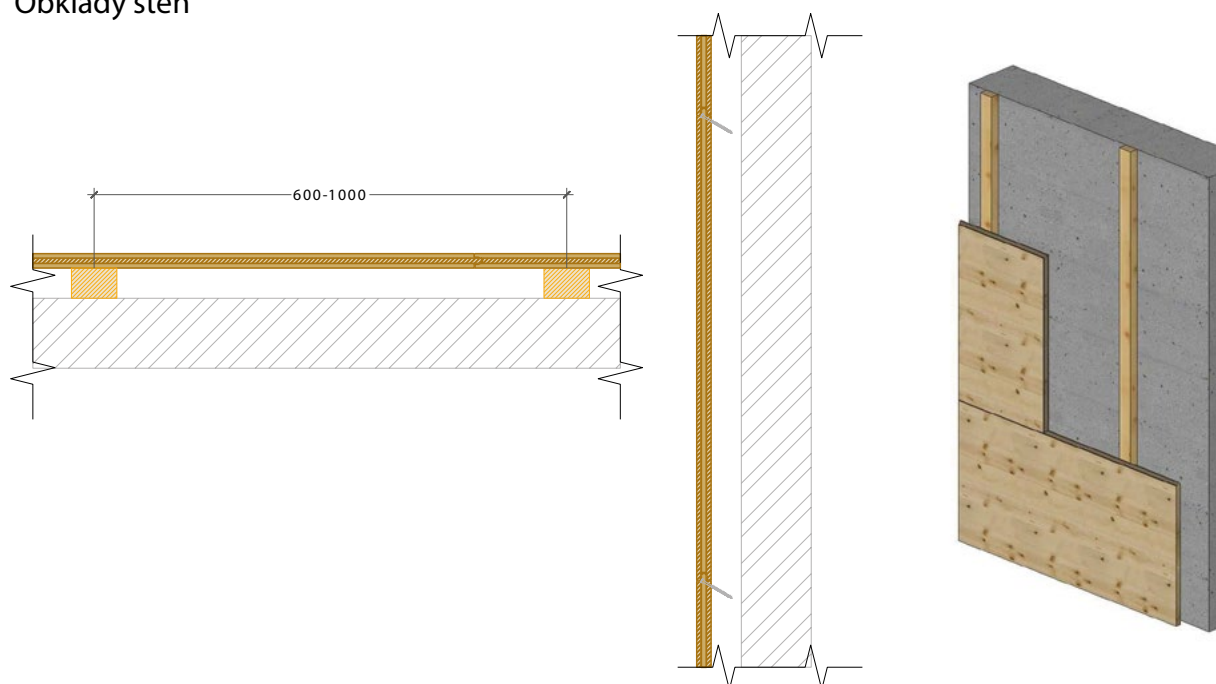
Znaky pro třídění	SMRK		JEDLE
	PREMIUM	BASE	PREMIUM
Všeobecné, požadavky, podélné spáry	bezchybné lepení bez otevřených spár	bezchybné lepení , vyspravené podélné spáry přípustné	bezchybné lepení bez otevřených spár
Struktura, průběh vláken, tlakové dřevo	jemně rostlé, rovná vlákna, bez tlakového dřeva	bez zvláštních požadavků	jemně rostlé, rovná vlákna, bez tlakového dřeva
Sukovitost	zdravé, pevně zarostlé suky do pr. 50 mm, ojediněle čer. suky-očka přípustné do pr. 5 mm	bez zvláštních požadavků	zdravé, pevně zarostlé suky do pr. 5 mm.
Vyspravení přírodními suky	přípustné do pr. 20 mm nesmí být 2 suky vedle sebe	bez zvláštních požadavků se	nepřípustné
Smolníky	ojediněle přípustné do 2 x 30 mm	bez zvláštních požadavků	
Vyspravené smolníky	ojediněle přípustné nad 2 x 30 mm vyspravené lodičkou	přípustné nad 5 x 50 mm vyspravené lodičkou	
Kůra	nepřípustná, zárosty vyspravené do 20 mm	ojediněle přípustná	nepřípustná
Trhliny	mělké povrchové trhliny ojediněle přípustné, průchozí koncové trhliny do 50 mm délky ojediněle přípustné	bez zvláštních požadavků	mělké povrchové trhliny ojediněle přípustné
Jádro (dřeň)	bez dřeně	bez zvláštních požadavků	
Napadení hmyzem, červ	nepřípustné	nepřípustné, červ ojediněle přípustný	nepřípustné
Zabarvení, houba	nepřípustné	bez zvláštních požadavků hniloba nepřipustná	povoleno zabarvení do červena, do žluta, do hněda
Tloušťka lepených spár	max. 0,3 mm	bez zvláštních požadavků	max. 0,3 mm
Opracování povrchu	přípustné ojediněle malé vady	přípustné ojediněle malé vady	bez vad
Jakost okraje desky (oblina, otlučená místa, vyštípané třísky, vytrhaná vlákna)	do 10 mm od okraje ojediněle přípustné	do 50 mm od okraje ojediněle přípustné	nepřípustné
Kombinování různých dřevin	nepřípustné	přípustné	nepřípustné
Šířka jednotlivých dílů – mimo krajní	nejméně 60 mm	bez zvláštních požadavků	nejméně 60 mm
Kresba dřeva	bez zvláštních požadavků	bez zvláštních požadavků	dle barvy a struktury rovnoměrná kresba
Opracování	s přesností ±0,2 mm	s přesností ±0,5 mm	s přesností ±0,2 mm

EASY BOARD

PŘÍKLADY POUŽITÍ

OBSAH

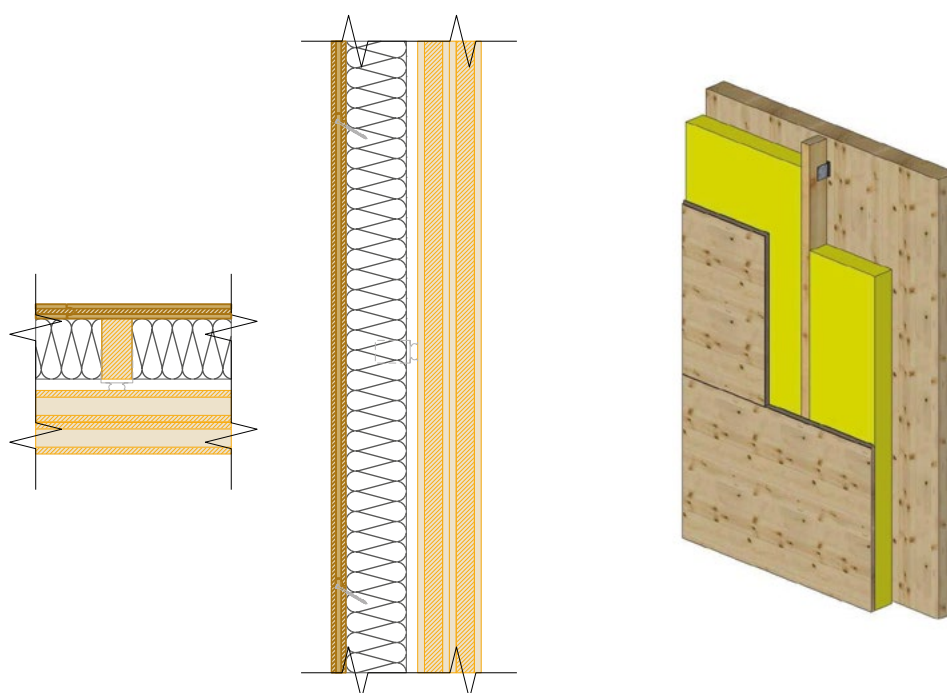
Obklady stěn



1

2

Předstěny

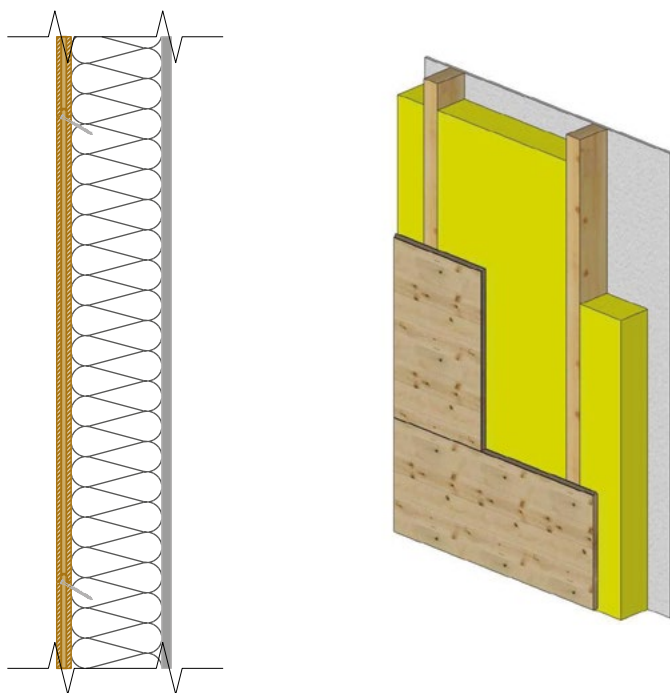


3

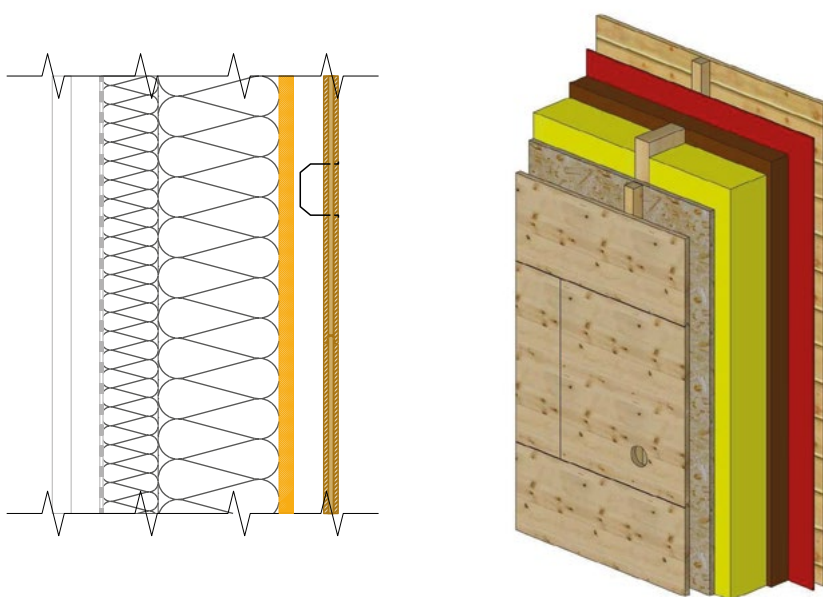
4

5

1 Obklady rámových konstrukcí – vnitřní stěny



3 Obklady rámových konstrukcí – obvodové stěny

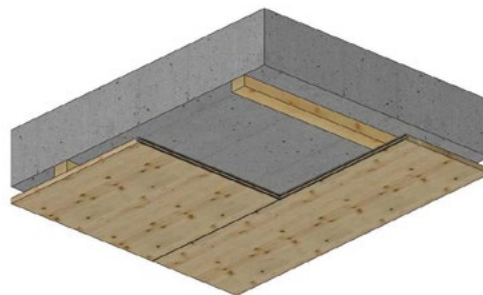
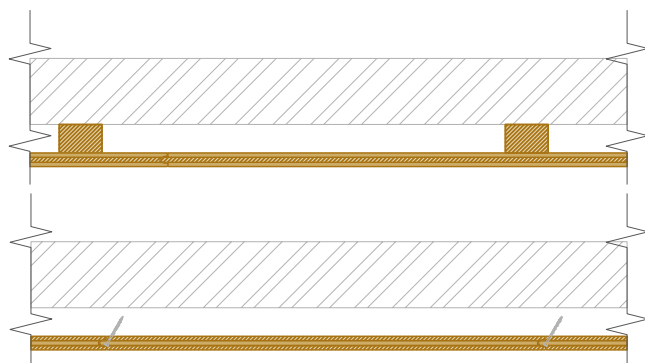


EASY BOARD

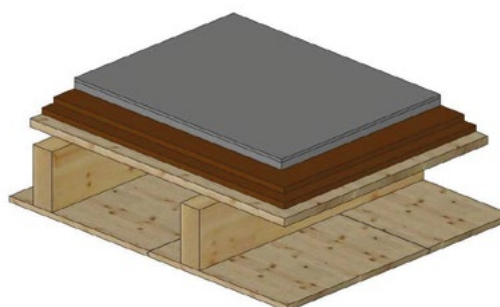
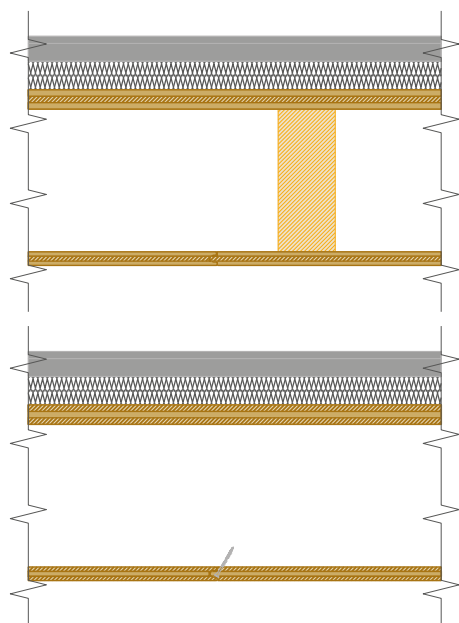
PŘÍKLADY POUŽITÍ

OBSAH

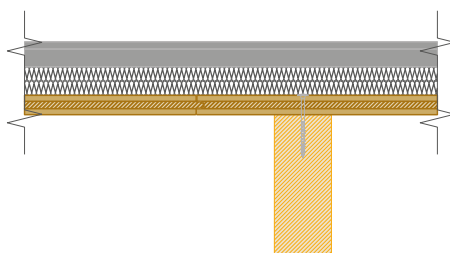
Obklady stropů masivních



Obklady stropů dřevěných

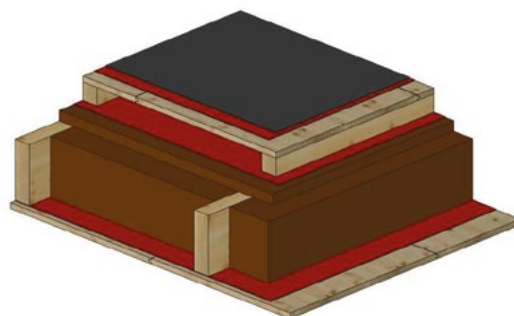
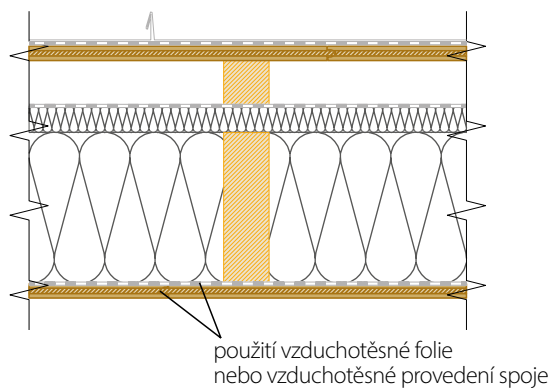


Záklopy stropů

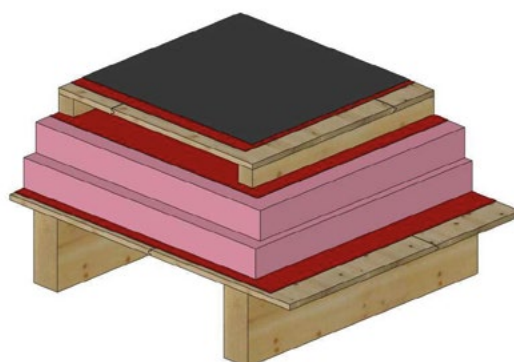
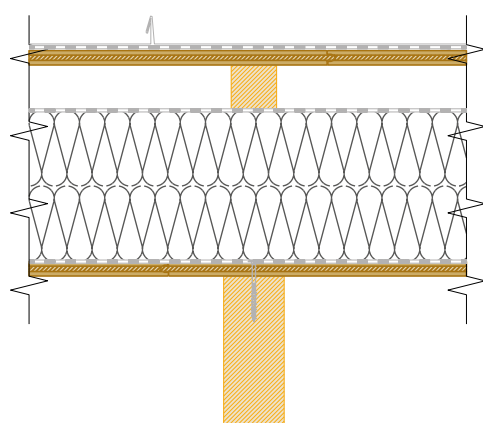


OBSAH

1 Podbití střech



3 Záklopy střech

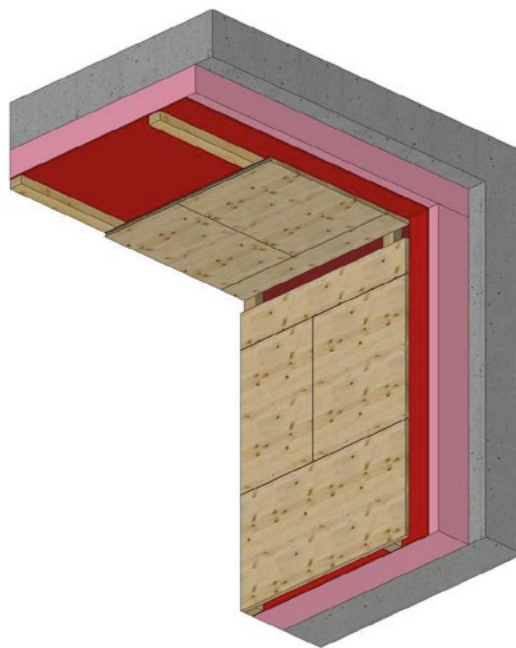
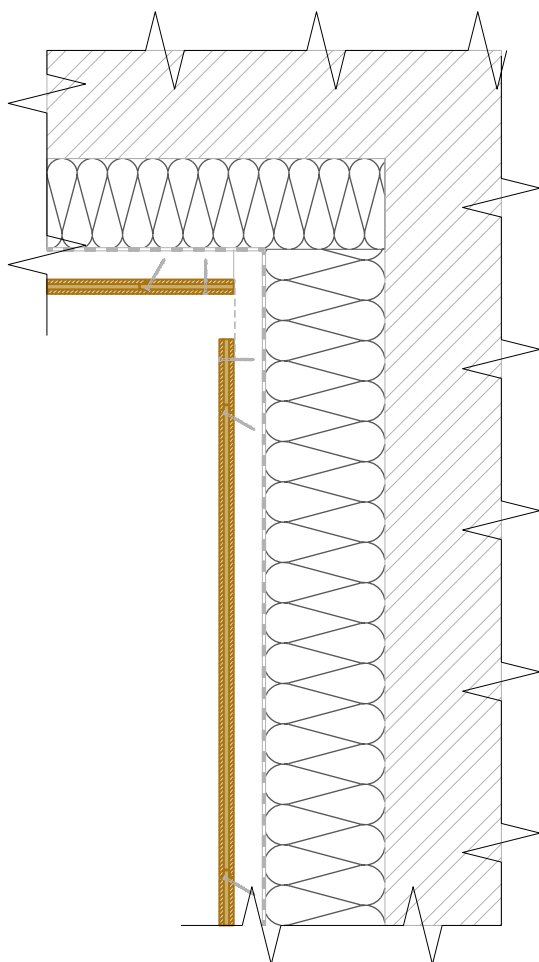


EASY BOARD

PŘÍKLADY POUŽITÍ

OBSAH

Obklady krytý exteriér



EASY BOARD

CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI

OBSAH

Charakteristické hodnoty desek SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD v N/mm²

Desky se spoji natupo ve středové vrstvě

Typ desky	19 (6-7-6)	27 (9-9-9)
Počet vrstev	3	3
Tloušťka [mm]	19	27
Tl. povrch. lamel [mm]	6,0	9,0
Tl. středových lamel [mm]	7,0	9,0

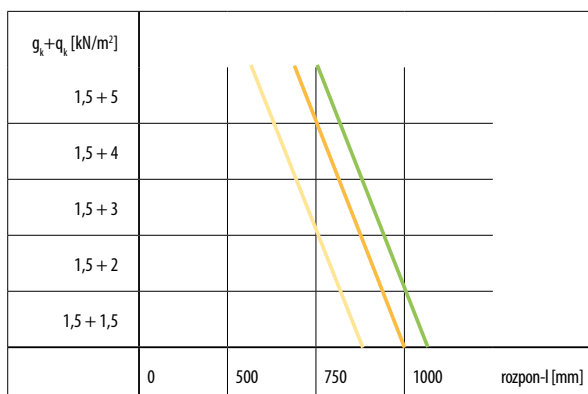
Namáhání kolmo na rovinu desky [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Pevnost v ohybu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	33,1	28,9
$f_{m,90,k}$	Pevnost v ohybu kolmo k vláknům vnějších vrstev	3,3	3,1
$E_{m,0}$	Modul pružnosti rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	10900	11100
$E_{m,90}$	Modul pružnosti kolm k vláknům vnějších vrstev	450	400
$f_{v,k}$	Pevnost ve smyku	1,1	
G	Modul pružnosti ve smyku	90	

Namáhání v rovině desky [N/mm²]

$f_{m,0,k}$	Pevnost v ohybu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	19,3	20,3
$f_{m,90,k}$	Pevnost v ohybu kolmo k vláknům vnějších vrstev	5,8	5,3
$f_{t,0,k}$	Pevnost v tahu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	12,9	13,6
$f_{t,90,k}$	Pevnost v tahu kolmo k vláknům vnějších vrstev	3,9	3,6
$f_{c,0,k}$	Pevnost v tlaku rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	19,3	20,3
$f_{c,90,k}$	Pevnost v tlaku kolmo k vláknům vnějších vrstev	5,8	5,3
$f_{v,k}$	Pevnost ve smyku	3,0	
$E_{m,0}$	Modul pružnosti rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	7400	7800
$E_{m,90}$	Modul pružnosti kolmo k vláknům vnějších vrstev	2250	2050
G	Modul pružnosti ve smyku	600	

Zátěžový diagram



Nosník o jednom poli:
Zatížení kolmo k rovině desky a příčně ke směru vláken povrchové vrstvy

19

27a (6-15-6)

27b 27b (9-9-9)

POZNÁMKY

OBSAH

1

2

3

4

5

Výroba a kontrola kvality

Panely NOVATOP EASY BOARD jsou vyráběny z třívrstevných desek NOVATOP SWP. Desky SWP jsou vyráběny z lamel z rostlého dřeva. Lamely v jednotlivých vrstvách jsou slepeny jak v podélném, tak v příčném směru. Vrstvy jsou vůči sobě otočeny o 90° a následně slepeny. Každá deska EASY BOARD je čtyřstranně opracována na CNC stroji **perem, drážkou a fázíčkou 1 mm**. Standardní kvalita broušení odpovídá zrnitosti P100. Výstupní vlhkost desek při expedici je $8\% \pm 2\%$.

Obrábění:

- Další opracování panelů EASY BOARD se provádí kartáčováním, řezáním, frézováním nebo vrtáním.

Povrchová úprava:

- Aplikace lazury probíhá jednostranně nebo oboustranně.
- Používá se vodou ředitelná lazura s velmi nízkým obsahem těkavých organických látek (VOC).
- Lazura je odolná vůči barevným změnám způsobeným UV zářením.
- Typ lazury je určen specifikací příslušného dodavatele.
- Hrany desek nejsou ve standardním provedení ošetřeny lazurou.

Základní nátěr:

- Tvořen jednou vrstvou lazury nanášené ručně válečkem.
- Může vykazovat drobné barevné odchylky a nejednotnost povrchu.
- Způsobuje postavení dřevních vláken – určen k následnému přebroušení.
- Slouží k usnadnění a zrychlení finálních úprav na stavbě.
- Poskytuje částečnou ochranu proti UV záření.

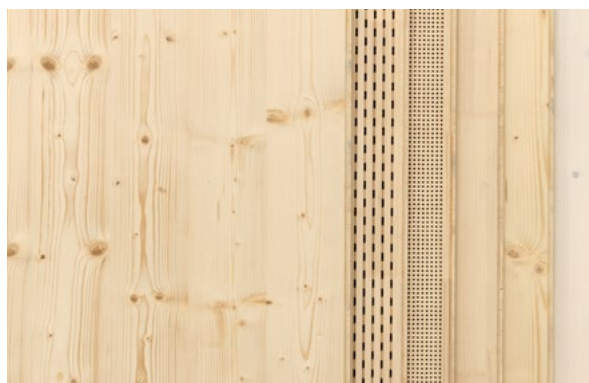
Finální nátěr:

- Provádí se jako dvouvrstvý nástřik s mezibroušením.
- První vrstva je aplikována na desku broušenou zrnitostí P100.
- Místa s odlišným odleskem (např. kolem suků) jsou běžná.
- Finální nátěr je určen jako konečný, bez nutnosti další úpravy. Výjimku tvoří opravy po montáži či opracování – tyto zásahy jsou zpravidla vizuálně patrné.

Upozornění:

U povrchových úprav dochází v průběhu času k přirozeným vizuálním změnám, jako je změna odstínu nebo úbytek lesku. Při kombinování různých šarží lazur je nutné zohlednit možné rozdíly v barevném tónu způsobené stárnutím. Kombinace více šarží bývá zpravidla vizuálně patrná a nelze ji považovat za výrobní vadu.

Každý panel podléhá individuální výstupní kontrole kvality. Podrobná specifikace výrobní technologie je uvedena v dokumentu „Kvalita NOVATOP“.



EASY BOARD OSTATNÍ

OBSAH

Balení

- Po výstupní kontrole jsou panely kompletovány do balíků v dřevěných klecích.
- V balíku jsou panely ukládány stranou s vyšší kvalitou směrem nahoru, horní panel vyšší kvalitou dolů.
- Spodní panel je uložen na dřevěných hranolech s roztečí cca 1 m.
- Balík je ze všech stran zabalen do PE fólie.
- Čela balení jsou zakryta kartonem.
- Balík je po obvodu zajištěn stahovací páskou.
- Balík má ochranu hran a stojnu uprostřed balení z desky SWP.
- Identifikační štítek je umístěn na podélné straně balíku.
- Panely s povrchovou úpravou a dýhou jsou jednotlivě prokládány mirelonem.
- **Balení v kleci poskytuje ochranu** proti změnám vlhkosti, znečištění a zajišťuje částečnou ochranu proti mechanickému poškození.



NOVATOP

BALÍK č.



ZÁKAZNÍK:

OBJEKT:

ADRESA DODÁNÍ:

POPIS:

POČET KS:

DATUM:

HMOTNOST: kg ROZMĚR: mm KONTROLA:

Výrobce: AGROP NOVA a.s., Pěnský Dvůrek 99, Ptení, Czech Republic, www.novatop-system.cz

Přeprava

Standardní způsob přepravy probíhá v krytých kamionech, případně v kontejnerech.

Manipulace

Balíky vícevrstevných desek SWP jsou uzpůsobeny pro manipulaci pomocí čelních nebo bočních vidlicových vozíků, případně jeřábů.

Skladování

- Panely EASY BOARD skladujte v suchých, uzavřených a dobře větraných prostorech.
- Desky ukládejte vodorovně, podložené dřevěnými latěmi s doporučeným rozestupem cca 1 m.
- Po odstranění ochranného PE obalu desky pečlivě překryjte deskovým materiálem (např. MDF, OSB).
- K zakrytí doporučujeme použít nepromokavé plachty.
- Během skladování je nutné desky chránit před: deštěm a teklou vodou, znečištěním a přímým slunečním zářením.
- Na balíky není dovoleno šlapat ani ukládat jiný materiál ani břemena.
- Upozornění: Nesprávné skladování může způsobit trvalé poškození desek.

Použití

Panely EASY BOARD jsou určeny pro obklady stěn, stropů a podlah v interiéru a obklady v krytém exteriéru. Panely jsou připraveny přímo k montáži viz **doporučený návod k montáži**.

Panely jsou vyráběny z rostlého dřeva s výstupní vlhkostí 10 % $\pm$ 3 %. Vzhledem k zachování přirozených vlastností dřeva mohou panely reagovat na změny teploty a relativní vlhkosti objemovými změnami – sesycháním, bobtnáním nebo kroucením.

- **Interiér:** Doporučené klima pro použití panelů v interiéru je relativní vlhkost vzduchu 40-60 % při teplotě 20 °C. Nízká vlhkost může vést ke vzniku trhlin ve dřevě.
- **Exteriér:** Panely je možné použít pouze v krytém exteriéru a je nutné zohlednit přirozené reakce dřeva na klimatické podmínky. Panely je nutné chránit před přímým působením vlhkosti, jako je tekoucí nebo kapající voda apod.
- **Opracování:** Panely lze opracovávat standardními dřevoobráběcími nástroji a stroji, stejně jako masivní dřevo – vrtat, řezat, frézovat, brousit nebo vyspravovat. Při opracování vzniká dřevní prach.

Údržba

- **Doporučené klima v interiéru:** relativní vlhkost vzduchu 40–60 %, teplota cca 20 °C. Při nízké vlhkosti může docházet k tvorbě trhlin ve dřevě.
- Pro běžnou údržbu dřeva používejte měkký suchý hadřík nebo jemnou houbu.
- V případě lehkého znečištění lze použít čisticí prostředky určené pro dřevěné povrchy.
- Lokální poškození (např. lihový fix, škrábance) lze opravit: jemným přebroušením, následnou aplikací stejného typu nátěru. Opravy jsou obvykle vizuálně patrné.

• Povrchová úprava:

- Pokud panely nejsou opatřeny nátěrem z výroby, doporučujeme jejich ošetření vhodnou povrchovou úpravou určenou pro masivní dřevo (např. lazury, oleje, vosky).
- Povrchová úprava zvyšuje odolnost panelů proti zašpinění, UV záření a prodlužuje jejich estetickou i funkční životnost. Neošetřené dřevo přirozeně tmavne vlivem oxidace a působení světla.
- Aplikace povrchové úpravy se řídí technologickým postupem výrobce zvoleného nátěru.

Upozornění:

- Nepoužívejte nadměrné množství vody.
- Při umísťování dekorací, obrazů, poliček apod. je třeba počítat s tím, že vlivem UV záření může dojít ke změně odstínu okolního povrchu („vypálení“ obrysů). Opravy jsou obvykle vizuálně patrné.
- Vizuální změny nátěru, jako je změna odstínu nebo úbytek lesku, jsou přirozeným projevem stárnutí a nepředstavují důvod k reklamaci.
- Panely je nutné chránit před přímým působením vlhkosti, jako je kondenzát z klimatizací, tekoucí nebo kapající voda apod.

EASY BOARD

OSTATNÍ

OBSAH

Záruka

Záruka na panely EASY BOARD řídí platnými **Všeobecnými obchodními podmínkami výrobce** AGROP NOVA a.s.

Upozornění: Výrobce nepřebírá odpovědnost za škody způsobené:

- nesprávnou manipulací,
- nevhodným skladováním,
- chybným opracováním,
- nevhodným použitím a údržbou.

Vizuální změny nátěru, jako je změna odstínu nebo úbytek lesku, jsou přirozeným projevem stárnutí a nepředstavují důvod k reklamaci.

Obchodní dokumenty:



Reklamační
protokol



Všeobecné obchodní
podmínky

1

2

3

4

5

OBSAH

1

2

3

4

5

Desky NOVATOP se odlišují řemeslnou kvalitou od roku 1992

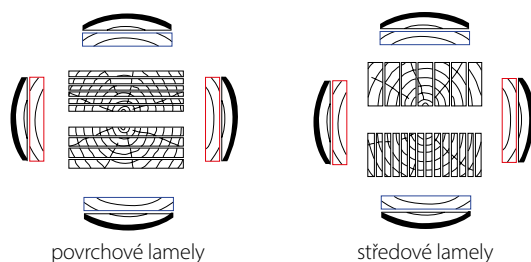


... jednoduše lepší deska

9 výhod pro vás

- 1 Tvarová stabilita a vysoká pevnost desky
- 2 Eliminace vzniku povrchových trhlin
- 3 Certifikace Natureplus
- 4 Žádná potřeba třídění desek
- 5 Menší prořez díky flexibilitě formátů
- 6 Jednotná kvalita pro mnoho aplikací
- 7 Menší riziko reklamací
- 8 Úspora vašeho času a financí
- 9 Maximální spokojenost vašich zákazníků

Výhradně středové řezivo



povrchové lamely

středové lamely

- Na výrobu všech lamel používáme výhradně středové řezivo z tlouštěk kmene 18-25 cm, které je charakteristické převážně malými a zdravými suky
- Lamely třídíme dle interních předpisů, které jsou nad rámec požadavků norem
- Povrchové lamely jsou vždy tangenciální
- Středové lamely jsou vždy radiální
- Nedohoblované lamely vyřazujeme a využíváme pro vytápění sušáren

Celistvý střed a řez deskou



- Pro středy používáme převážně radiální lamely v šířce max. 63 mm (obvykle 37 mm - 59 mm)
- Všechny středové lamely lepíme ve spárách
- Vyspravujeme středové vrstvy
- Středová vrstva je celistvá a uzavřená
- Provádíme osobní výstupní kontrolu

Minimalizace trhlin
a ruční výprava vad



- Řezivo sušíme na 7–8 %
- Povrchové lamely skládáme vždy pravou stranou nahoru na pohledové straně desky
- Povrchové lamely lepíme ve spárách s vysokým bočním přitlakem
- Vyspravujeme kvality A, B, C
- Používáme výhradně **přírodní suky z větví vlastní výroby**

Lepení



- Lepíme melaminovým lepidlem
- Na přání lepíme PVAc (bez formaldehydu) nebo PU

Vysoká přesnost
formátování



- Standardně garantujeme vysokou přesnost základního formátu ± 2 mm diagonálně
- Na přání formátujeme a obrábíme na CNC strojích s přesností 0,1 mm

Výjimečná kvalita
broušení



- Broušení odpovídá zrnitosti 100
- Garantujeme toleranci broušení $\pm 0,2$ mm

OBSAH

Návod na montáž obsahuje základní informace a doporučení.



1 DOPORUČENÉ APLIKACE

Interiér: obklady stěn, stropů, podlah aj.

Krytý exteriér: kryté podhledy střeš, pergol aj.

Desky lze používat i jako nepohledové záklopy, a to v horších kvalitách.

2 SKLADOVÁNÍ

- Desky je nutné skladovat v suchu a musí být ochráněny před povětrnostními vlivy.
- Desky je nutné skladovat na pevných a vyrovnaných plochách.
- Likvidace obalových materiálů musí probíhat podle místních nařízení a směrnic o odpadovém hospodářství.

3 BEZPEČNOST PŘI PRÁCI

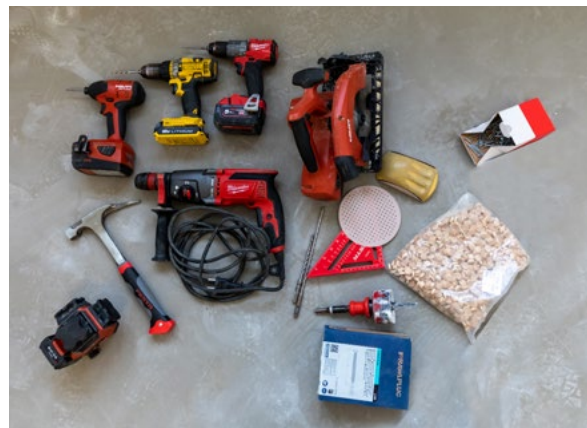
Při manipulaci s deskami je nutno:

- Dodržovat veškerá bezpečnostní opatření.
- Používat ochranné pomůcky. Doporučujeme používat rukavice proti případnému znečištění panelů a zadření si třísky.
- Dbát zvýšené opatrnosti při práci ve výškách a na zdvižných plošinách.
- Zabezpečit panely proti pádu a mechanickému poškození.

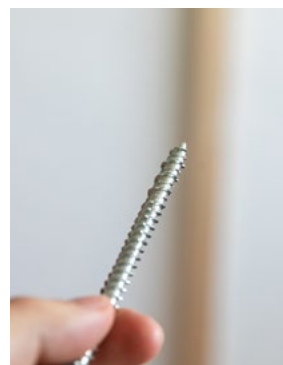


4 DOPORUČENÉ POMŮCKY PRO MONTÁŽ

- Vrutky
- Vrtačky, akušroubovák, vzduchová pistole
- Vodováha, metr, úhelník
- Brusný papír
- Lepidlo, tmel
- Žebříky, zvedací plošiny, lešení
- Dřevěné podložky, suky



vrut 3,2 x 50



5 OBECNÉ INFORMACE

- Doporučený počet osob při montáži min. 2
- Montáž desek doporučujeme provádět až po všech „mokřích“ a „špinavých“ procesech na stavbě.
- Desky lze obrábět běžnými způsoby a běžným ručním náradím. Desky lze řezat, vrtat, brousit a povrchově upravovat běžnými postupy jako masivní dřevo.
- Doporučujeme nešlapat po pohledových plochách desek ani je jinak znečišťovat.
- Znečištěná místa na deskách lze lokálně otřít vlhkým hadrem, popř. přebrousit brusným papírem.
- Doporučujeme nevystavovat desky přímému slunečnímu záření. Před řádnou povrchovou úpravou se tak zamezí případným barevným změnám a odlišnostem.
- Pokud panely nejsou opatřeny nátěrem z výroby, doporučujeme jejich ošetření vhodnou povrchovou úpravou určenou pro masivní dřevo (např. lazury, oleje, vosky).
- Doporučené klima pro použití desek v interiéru je relativní vlhkost vzduchu 40-60 % při teplotě 20 °C. Nízká vlhkost může vést ke vzniku trhlin ve dřevě.

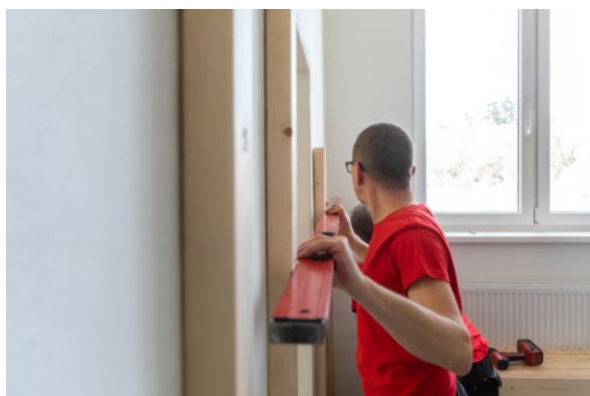
EASY BOARD

NÁVOD K MONTÁŽI

OBSAH

Před montáží doporučujeme:

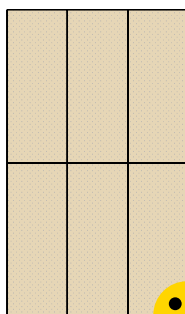
- Promyslet postup, potřebné nářadí a materiál, způsob manipulace a počet pracovníků na montáž.
- Promyslet ideální formát desek s ohledem na optimalizovaný prořez a tvarové uzpůsobení okenním a jiným otvorům.
- Vytvořit kladečský plán desek a konstrukce
- Promyslet pozici elektroinstalace a nachystat všechny prostupy a otvory. (Doporučujeme zajistit fotodokumentaci průchodů a instalací).
- Připravit vyrovnaný a čistý podklad. Laťování se vyrovnává podložkami a vodováhou.



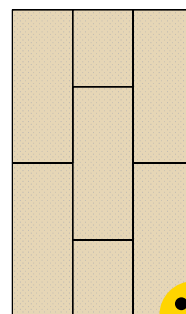
6 TYPY APLIKACÍ

- Vodorovná a svislá konstrukce.
- Typy aplikací viz příklady použití str. 11–15.
- Spoje desek doporučujeme přesazovat viz obrázky. Nepřesazené spoje jsou náročnější na přesnost a provedení.

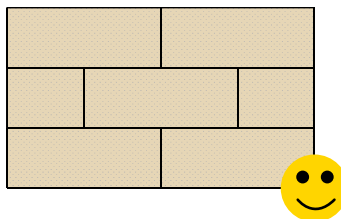
Nedoporučujeme:



Doporučujeme:



Doporučujeme:

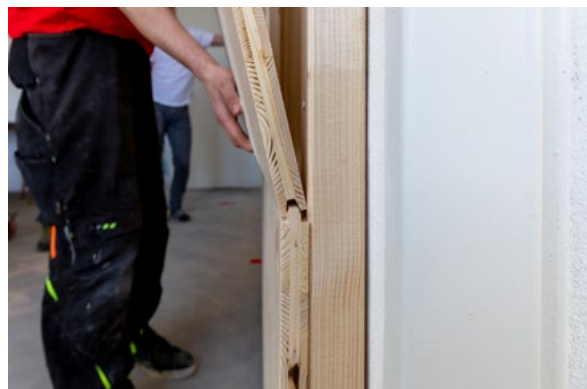
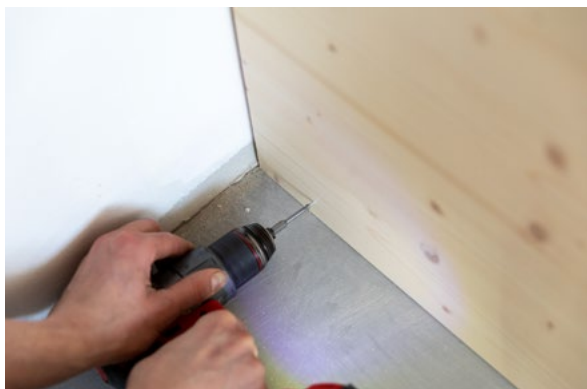


7 MONTÁŽ

1. Při zahájení montáže je potřeba dbát na kvalitu základní roviny, protože se nerovnosti mohou projevit ve spárách další vrstvy.
2. V průběhu práce neustále kontrolujeme rovinatost.
3. Rastr podkladní konstrukce, pokud není plošný, doporučujeme v rozmezí 60–100 cm.
4. U aplikace na větší plochy je třeba klást důraz na správné založení a stahování jednotlivých panelů.
5. Každá ořezaná plocha se doporučuje přebrousit nebo jí srazit hrany.
6. První deska se osadí přistřelí nebo ukotví vrutem v patě stěny, vrut se pak dodatečně zakryje podlahovou/ lemovací lištou.
7. Kotvení desek k podkladu probíhá vruty do pera (doporučujeme 3,5 x 50 mm). Jejich dotahování je potřeba dělat s citem, aby se pero při přetažení nepoškodilo, a naopak při nedotažení nebylo v kolizi s drážkou.
8. Po přichycení desky je potřeba zkontrolovat rovinatost a přesnost uchycení.
9. Pokračuje se dalšími deskami, při osazování je potřeba dbát na to, aby nedošlo k poškození již instalovaných desek.

OBSAH

10. Ideální je nejdříve položit celý pás (při horizontálním i vertikálním kladení), potom montovat další řadu.
11. Pokud není deska v místě příčného spoje výjimečně zatížená, není nutné, aby příčný spoj byl v místě roštu. Je možné, aby podélné i příčné spoje byly mimo podklad.
12. Pokud je deska oslabena např. otvorem, nebo je potřeba ji přichytit mimo pero v ploše, doporučujeme to provést flikováním: zafrézuje se díra, osadí se vrut do plochy, následně se díra doplní součkem a plocha se zabrousí.
13. Pro docílení maximální pevnosti či zavětrování konstrukce je možné desky podlepit jak mezi podkladem a deskou, tak i v peru a drážce. Zde pozor na výtoky lepidla do plochy.
14. Do desek je možné vrtat otvory pro elektro krabičky, frézovat drážky např. pro led osvětlení, a opracovávat je jako běžné dřevo. Ořezaná místa doporučujeme přebrousit.
15. Třívrstvé desky NOVATOP jsou od tloušťky 19 mm vzduchotěsné. Pokud se od obkladu očekává, že bude celoplošně vzduchotěsný, je potřeba nanášet tmel do zadní strany drážky, aby byla zajištěna i vzduchotěsnost spojů (Pozor na vzduchotěsnost instalací a prostupů). Pozor na výtoky tmelu do plochy.
16. Ostění nebo jiné detaily je potřeba obložit individuálně.



EASY BOARD

NÁVOD K MONTÁŽI

OBSAH



Vrtané desky

17. U vrtaných desek je postup stejný. Pokud je potřeba vrtané desky kotvit v ploše, doporučujeme je přibít hřebíkem mechanicky, nebo vzduchovou pistolí. Alternativně kotvením vruty + flikováním.
18. Pokud chcete u vrtaných profilů dosáhnout akustického útlumu, je potřeba do podkladového roštu naistalovat absorbér (např. dřevovláknitá nebo minerální izolace) a zakrýt jej textilií (např. Fibertex), aby se nedrolil ven. Popř. můžete využít už prefabrikované akustické panely NOVATOP ACOUSTIC (www.novatop-acoustic.cz).



Vrtané profily

- Povrchová úprava zvyšuje odolnost panelů proti zašpinění, UV záření a prodlužuje jejich estetickou i funkční životnost. Neošetřené dřevo přirozeně tmavne vlivem oxidace a působení světla.
- Aplikace povrchové úpravy se řídí technologickým postupem výrobce zvoleného nátěru
- Desky je možné opatřit nátěrem jednotlivě před instalací, anebo plošně po instalaci. Před povrchovou úpravou doporučujeme plochu přebrousit P 150 nebo P180. Pohledové boky desek také doporučujeme ošetřit povrchovou úpravou.
- Dojde-li k poškození desky opatřené nátěrem během montáže, lze opravu vyřešit jemným zbrúšením postiženého místa a následným ošetřením stejným typem nátěru. Technologický postup se řídí pokyny výrobce zvoleného nátěru. Opravy jsou obvykle vizuálně patrné.



Vrtaný profil s povrchovou úpravou

8 POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- Desky jsou standardně dodávány bez povrchové úpravy. Povrchovou úpravu je možné si objednat od 200 m², a to v provedení pro interiér anebo krytý exteriér.
- Pokud panely nejsou opatřeny nátěrem z výroby, doporučujeme jejich ošetření vhodnou povrchovou úpravou určenou pro masivní dřevo (např. lazury, oleje, vosky).

9 ÚDRŽBA

- Doporučené klima v interiéru: relativní vlhkost vzduchu 40–60 %, teplota cca 20 °C. Při nízké vlhkosti může docházet k tvorbě trhlin ve dřevě.
- Pro běžnou údržbu dřeva používejte měkký suchý hadřík, jemnou houbu nebo vysavač s nástavcem (prachový kartáč).
- V případě lehkého znečištění lze použít čisticí prostředky určené pro dřevěné povrchy.
- Lokální poškození (např. lihový fix, škrábance) lze opravit: jemným přebroušením, následnou aplikací stejného typu nátěru. Opravy jsou obvykle vizuálně patrné.

Upozornění:

- Nepoužívejte nadměrné množství vody.
- Při umísťování dekorací, obrazů, poliček apod. je třeba počítat s tím, že vlivem UV záření může dojít ke změně odstínu okolního povrchu („vypálení“ obrysů). Opravy jsou obvykle vizuálně patrné.
- Vizuální změny nátěru, jako je změna odstínu nebo úbytek lesku, jsou přirozeným projevem stárnutí a nepředstavují důvod k reklamaci.
- Panely je nutné chránit před přímým působením vlhkosti, jako je kondenzát z klimatizací, tekoucí nebo kapající voda apod.

10 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Záruka na panely se řídí platnými Všeobecnými obchodními podmínkami výrobce AGROP NOVA a.s.

Upozornění:

Výrobce nepřebírá odpovědnost za škody:

- nesprávnou manipulací,
- nevhodným skladováním,
- chybným opracováním,
- nevhodným použitím a údržbou.

Vizuální změny dřeva i nátěru, jako je změna odstínu nebo úbytek lesku, jsou přirozeným projevem stárnutí a nepředstavují důvod k reklamaci.



Reklamační
protokol

1

2

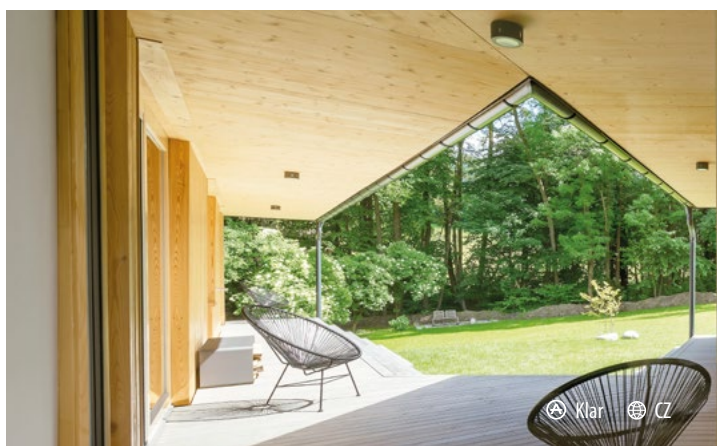
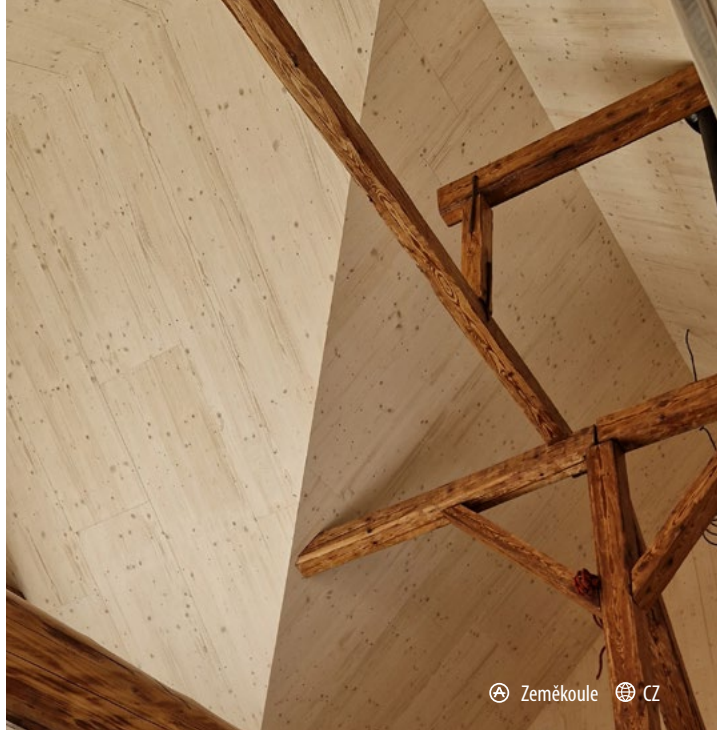
3

4

5

Grid of dots for notes.

PŘÍKLADY APLIKACÍ





novatop-easyboard.cz

Výrobce: AGROP NOVA a.s.
Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
Česká republika • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-easyboard.cz

Certifikáty výrobce:

