



MOŽNOSTI OBRÁBĚNÍ,
CENÍKOVÉ POLOŽKY

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

OBSAH

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

1 Možnosti obrábění

Možnosti obrábění 4–16

2 Ceníkové položky

Ceníkové položky 17–21

ON-LINE



Technická dokumentace



Certifikáty

Upozornění:

Technické změny a tiskové chyby jsou vyhrazeny.
Barevné vyobrazení se může v důsledku tisku
odlišovat od originálu.

Upozornění:

Aktuální technickou dokumentaci najdete
na webu v souborech ke stažení.

OBSAH

CNC HUNDEGGER PBA

Maximální formát: 3 x 12,5 m

Tolerance: cca $\pm 0,5$ –1 mm

Nástroje**Kotoučová pila:**

\varnothing 750, tloušťka 6,8 mm, hloubka řezu 250 mm

Pilu lze otáčet o 360° a zkosit od 0° do 90°.

Sada 5 (9) kotoučových pil, \varnothing 400 mm, tloušťka 8 (4) mm (např. pro akustické panely).

Řetězová pila:

Tloušťka řetězu 12 mm. Šířka lišty 200 mm. Pilu lze otáčet o 360° a zkosit od 0° do 90°. Rohy lze vytvořit přesně bez rádiusu.

Frézovací nástroje:

\varnothing 20 mm – Stopková fréza spirálová, délka 105 mm

\varnothing 25 mm – Stopková fréza spirálová, délka 150 mm

\varnothing 30 mm – Stopková fréza spirálová, délka 180 mm

\varnothing 500 mm – Válcová fréza, šířka 26 mm

\varnothing 500 mm – Válcová fréza, šířka 40 mm

Vrtáky:

\varnothing 30 mm, délka 2 000 mm (pro vrtání otvorů pro elektrické rozvody)

\varnothing 15 mm, délka 100 mm (standardní vrtání)

Software: Cadwork CAD/CAM, Hundegger Cambium



Upozornění: plochy řezů a frézované plochy odpovídají vždy nepohledové kvalitě.

MOŽNOSTI OBRÁBĚNÍ

OBSAH

CNC HAMUEL REICHENBACHER

Maximální formát: 2,5 x 7 m

Tolerance: ±0,5 mm

Nástroje

Kotoučová pila:

Ø 300 mm, tloušťka 3,2 mm

Ø 450 mm, tloušťka 4 mm

Pilu lze otáčet o 360° a zkosit od 0° do 90°.

Frézovací nástroje:

Ø 8 mm – Stopková fréza spirálová, délka 30 mm

Ø 20 mm – Stopková fréza spirálová, délka 50, 105 mm

Sada na pero a drážku a fasádní spoje

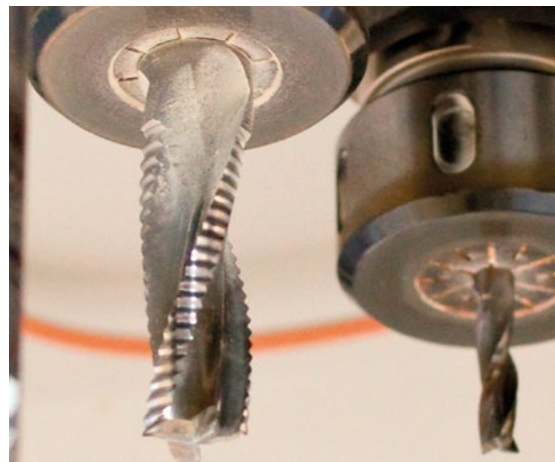
Sada na cinkovaný spoj (hloubka 22 mm)

Vrtáky:

Ø 6, 8, 10, délka 25, 40 mm

Ø 12 mm, délka 100 mm

Ø 15 mm, délka 100 mm



Upozornění: plochy řezů a frézované plochy odpovídají vždy nepohledové kvalitě.

OBSAH

CNC HOUFEK FENIX

Maximální formát: 2,5 x 6 m

Tolerance: ±0,5 mm

Nástroje**Kotoučová pila:**

Ø 300 mm, tloušťka 4,4 mm

Ø 450 mm, tloušťka 4 mm

Pilu lze otáčet o 360° a zkosit od 0° do 90°.

Frézovací nástroje:

Ø 8 mm – Stopková fréza spirálová, délka 30 mm

Ø 20 mm – Stopková fréza spirálová, délka 50, 105 mm

sada na pero a drážku

Vrtací hlava (15 vrtáků):

Rozteč 32 x 32

Ø 8, 10, 16, délka 40 mm

Další nástroje:

Flextrim – úprava povrchu



CNC HOUFEK SCORPION

Maximální formát: 2 x 4 m

Tolerance: ±0,5 mm

Nástroje**Kotoučová pila:**

Ø 300 mm, tloušťka 4,4 mm

Pilu lze otáčet o 360° a zkosit od 0° do 90°.

Frézovací nástroje:

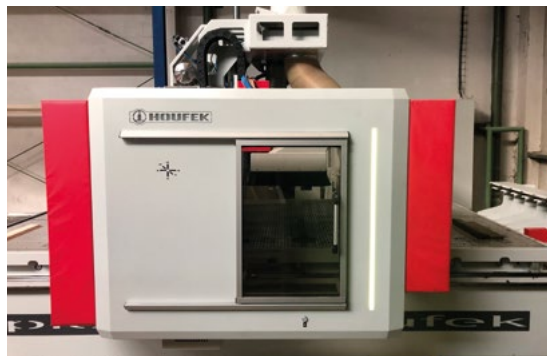
Ø 8 mm – Stopková fréza spirálová, délka 30 mm

Ø 20 mm – Stopková fréza spirálová, délka 50, 120 mm

Sada na pero a drážku

Další nástroje:

Flextrim – úprava povrchu



Upozornění: plochy řezů a frézované plochy odpovídají vždy nepohledové kvalitě.

MOŽNOSTI OBRÁBĚNÍ

OBSAH

CNC HUNDEGGER SPEEDCUT

Maximální formát: 0,2 x 0,45 x 13 m

Nástroje

Kotoučová pila:

Ø 720 mm, 5osá

Frézovací nástroje:

Spodní fréza 20–30 mm – délka cca 100–150 mm
(frézování pouze zespodu)

Revolverová fréza obsahuje – válcová fréza Ø 300mm,
šířka 40 mm, max hloubka opracování 73 mm

Stopková fréza 20–30 mm, délka 100–150mm
(frézování pouze z boku)

Vrtáky:

Ø 15 mm, délka 100 mm



VITAP – VRTACÍ STROJ

Maximální formát: 1,25 x 3 m

Nástroje

Vrtací agregát:

55 vrtáků, rozteč 32 x 32

Vrtáky:

Ø 4, 8, 10, 15 mm



HOUFEK – KARTÁČOVACÍ STROJ

Maximální formát: 1,25 x 6 m

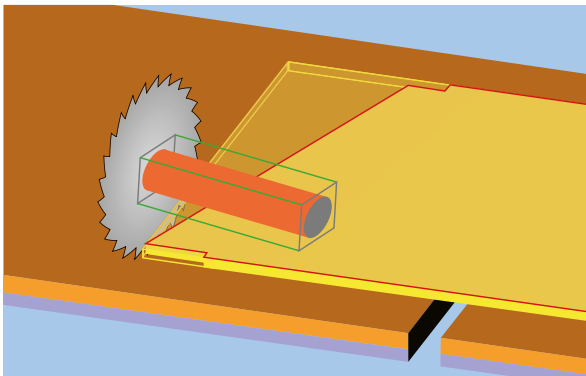
Nástroje

5 vřeten

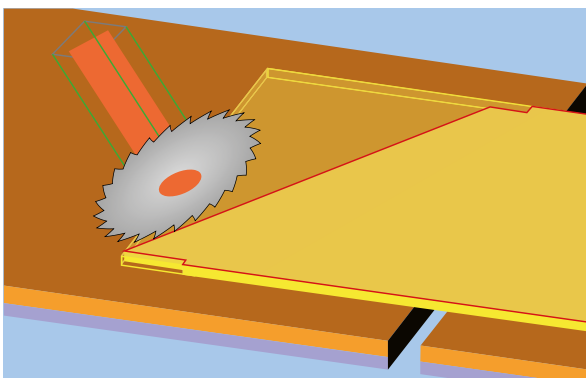


OBSAH

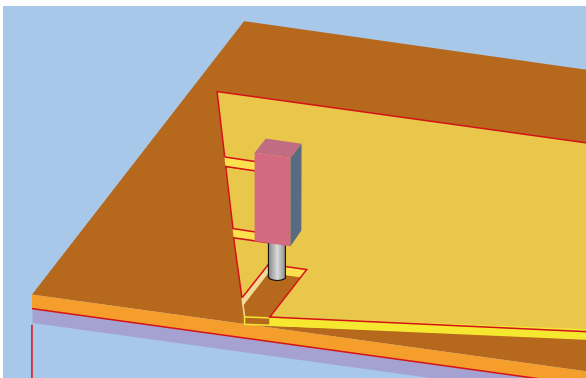
OŘEZÁVÁNÍ DO TVARŮ



Kotoučová pila – řezání různých úhlů.



Kotoučová pila – lze zkosit pod různými úhly..



Stopková fréza.



Dořezání tvaru stopkovou frézou (s rádiusem).



Různé frézovací nástroje.

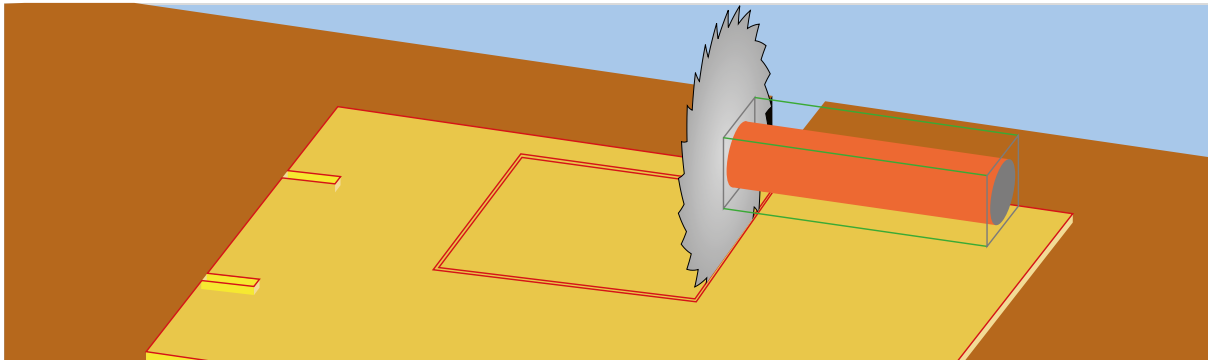


Kotoučová pila.

MOŽNOSTI OBRÁBĚNÍ

OBSAH

ŘEZÁNÍ OTVORŮ



1. Kotoučová pila – naříznutí otvoru (není možno vyřezat celý otvor).



Různé formáty a velikosti otvorů.



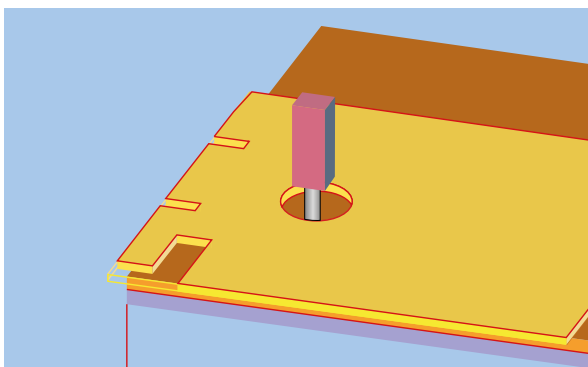
Různé formáty a velikosti otvorů.



2. Dořezání frézou – provedení s rádiusem (pohledová kvalita).



Detail ořezání frézou – provedení s rádiusem (pohledová kvalita).



3. Stopková fréza – provedení s rádiusem (pohledová kvalita).



Shora lze vyfrézovat libovolný počet otvorů různých tvarů.

ŘEZÁNÍ OTVORŮ



Frézování kulatých otvorů.



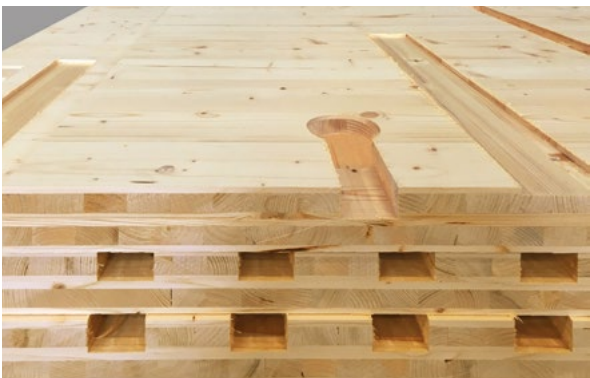
Frézování hranatých otvorů, provedení s rádiusem.

MOŽNOSTI OBRÁBĚNÍ

OBSAH

DRÁŽKY

Vertikálně shora lze vyfrézovat různé profily drážek a žlábků pomocí stopkové nebo válcové frézy.



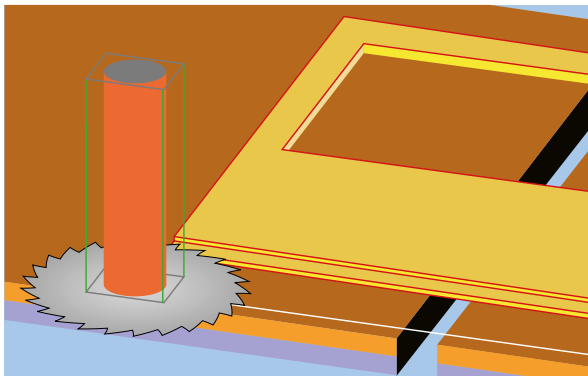
Drážky z boku lze provést pilou.

1

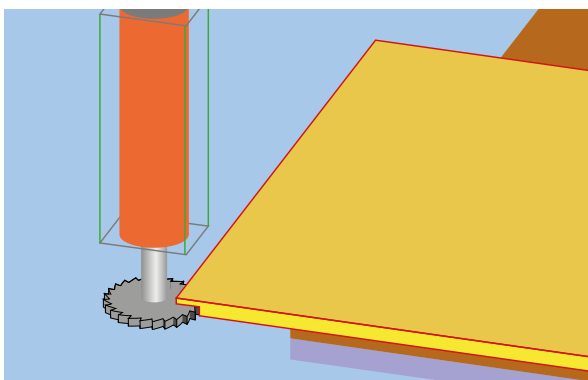
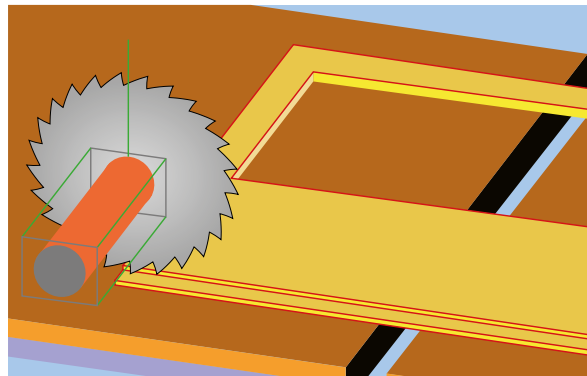
2

OBSAH

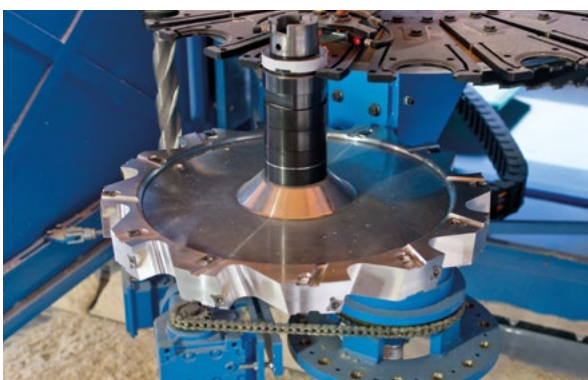
SPOJE PRO PŘEPLÁTOVÁNÍ



Kotoučová pila.



Válcová fréza – možnost frézování ze spodní strany (maximální hloubka 100 mm od hrany).



Válcová fréza.

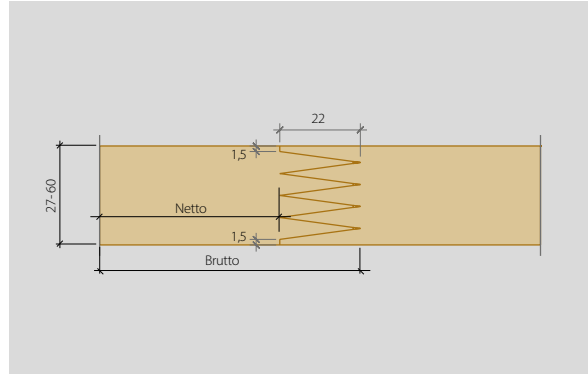
MOŽNOSTI OBRÁBĚNÍ

OBSAH

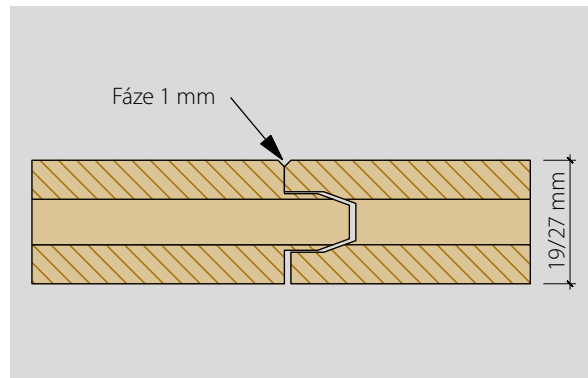
DALŠÍ SPOJE



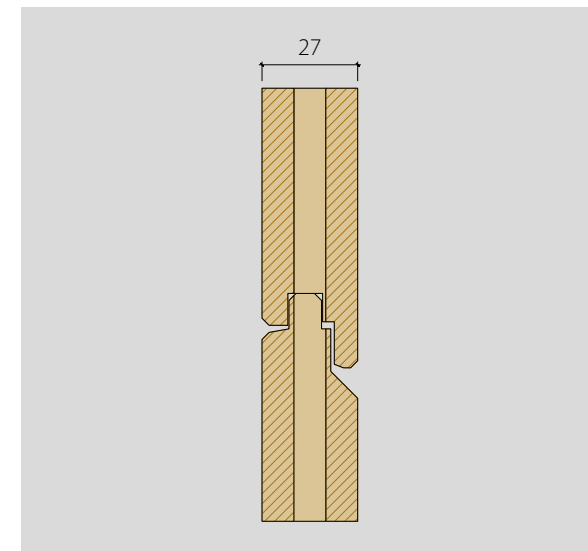
Cinkovaný spoj (hloubka 22 mm).



Pero a drážka pro EASY BOARD.



Pero a drážka pro fasádní panely FACADE.

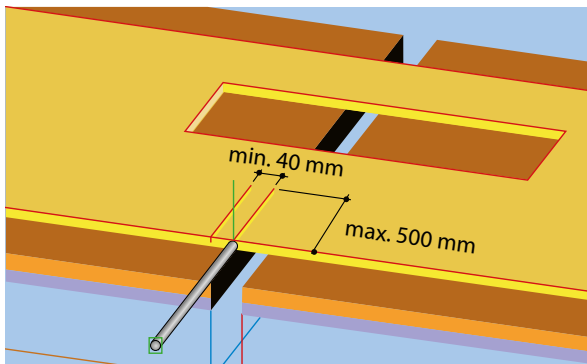


1

2

OBSAH

OTVORY PRO ELEKTRICKÉ ROZVODY



1. Vrták – vrtání je možné pouze z jedné strany.

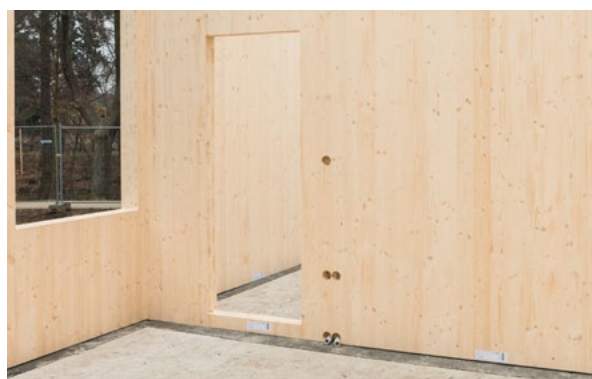
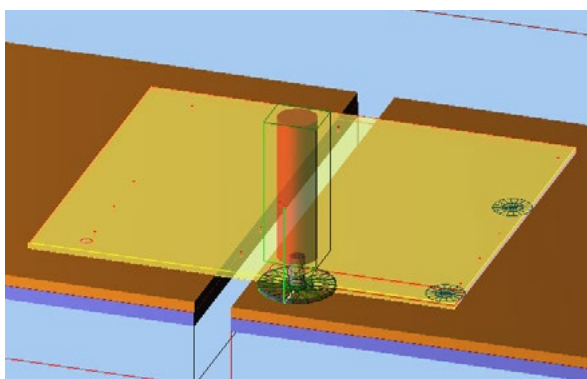


2. Fréza – vyfrézování drážek před slepením panelů.

Poznámka:

Opracování stěnových panelů je možné jen z horní (pohledové) strany a z bočních stran. V případě požadavku na oboustranně pohledové provedení a s tím spojené opracování pro elektro, stavebních otvorů, vznikají detaily a místa, která jsou velmi komplikovaná pro opracování dle požadavků.

Pokud by se měly stěnové panely otáčet pro požadavky opracování, nelze provést opracování v požadovaných tolerancích – z tohoto důvodu tento typ opracování nenabízíme.



Příprava pro elektrické vedení přes celou výšku stěn uvnitř panelů.

MOŽNOSTI OBRÁBĚNÍ

OBSAH

INDIVIDUÁLNÍ OPRACOVÁNÍ



Příklad individuálního opracování NOVATOP OPEN
– Čepový spoj.



Zalisované zvedací popruhy.



Individuální prefabrikace NOVATOP OPEN.



Individuální prefabrikace NOVATOP OPEN.

1

2

OBSAH

AKUSTICKÉ PANELE – perforování do různých profilů



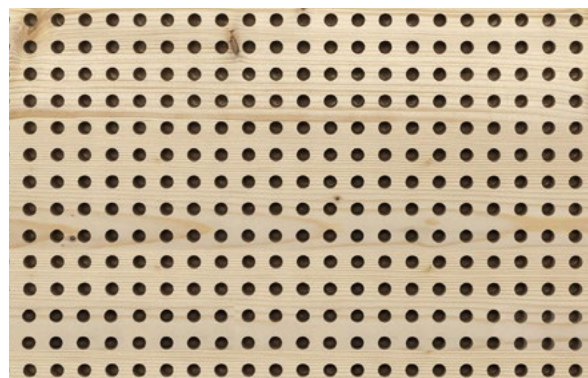
Profil Suzanna.



Profil Marilyne.



Profil Giulia.



Profil Lucy.

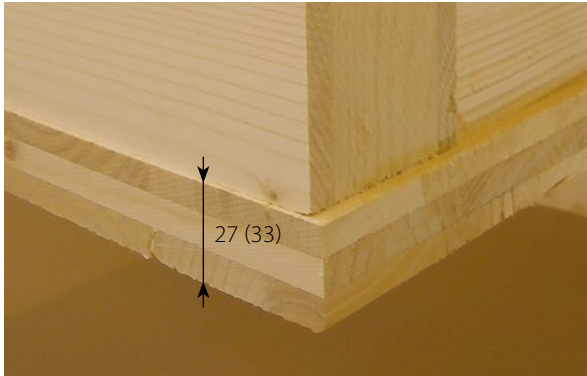
SPECIÁLNÍ PROJEKTY



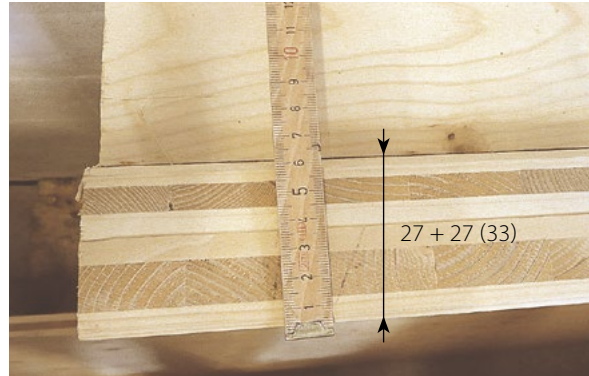
Je možné vytvořit různé tvary podle dat v CADu, obrábění probíhá stopkovou frézou kolmo k ploše panelu.

CENÍKOVÉ POLOŽKY NOVATOP ELEMENT/OPEN

OBSAH



Požární odolnost REI 30 (SWP 27 mm), REI 45 (SWP 33 mm).



Požární odolnost REI 60 min (SWP 27+27 (33) mm).



Vyplnění minerální izolací.



Vyplnění dřevovláknitou izolací.



Montáž izolace do podélného spoje.



Montáž protipožární pásky v podélném spoji.



Protipožární páska.

1

2

OBSAH



Vápenkový vsyp (40, 60, 80 kg/m²).



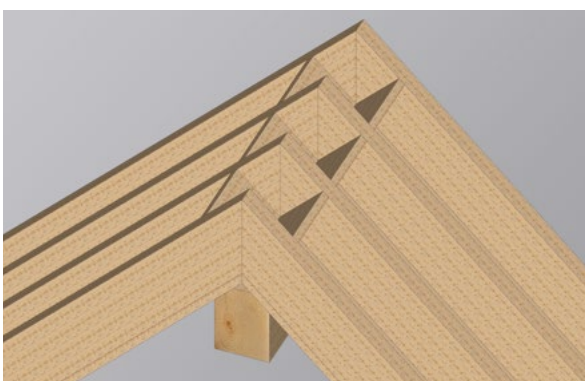
Uzavření pohledového výřezu masivní deskou.



Zesílení masivním dřevem v místě tlaku.



Zesílení masivním dřevem v místě tlaku.



Osazení elementu v místě hřebene.



Šikmý řez celého elementu.



Opracování osazení – jednostupňové.



Opracování osazení – dvoustupňové.

CENÍKOVÉ POLOŽKY NOVATOP ELEMENT/OPEN

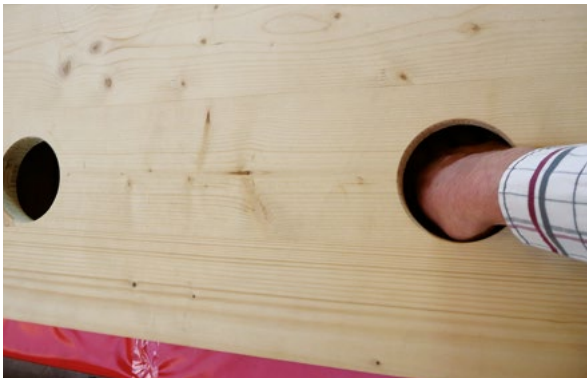
OBSAH



Výřez v ploše elementu kruhový/hranatý do 2,99 m².



Výřez v ploše elementu nad 3 m².



Vrtání/frézování děr do \varnothing 200 mm.



Vrtání děr do žebor pro vedení instalací.

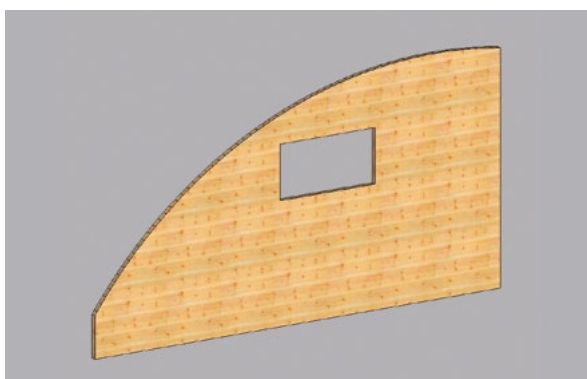


Podélný výřez v horní desce nezalepený pro vedení instalací.

1

2

OBSAH



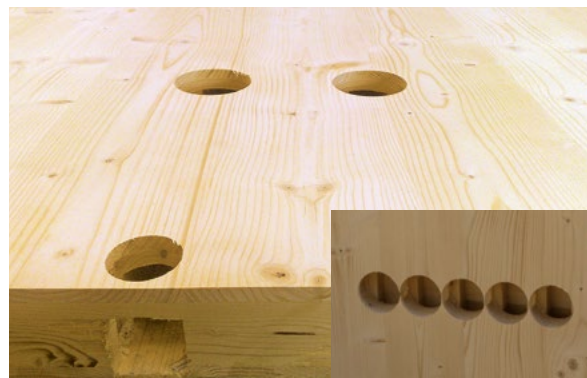
Oblé opracování.



Výřez do velikosti 2,99 m².



Výřez nad 3 m².



Opracování pro instalace.



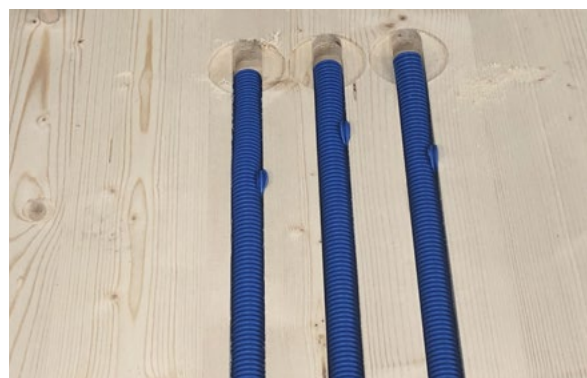
Příprava spoje a osazení – SOLID 84, 124 mm.



Příprava spoje a osazení – SOLID 84, 124 mm.



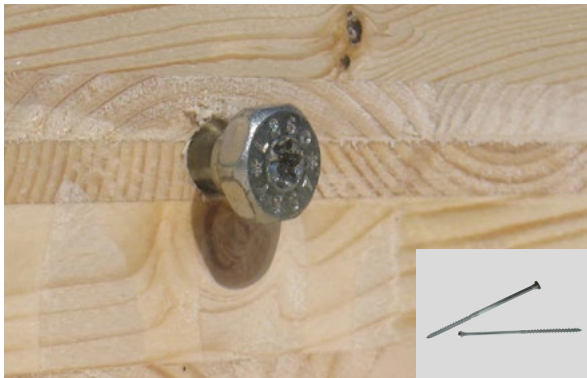
Příprava spoje a osazení SOLID 62 mm.



Husí krky.

CENÍKOVÉ POLOŽKY DOPLŇKY

OBSAH



Závěsné vruty (SOLID).



Závěsný kovový třmen (SOLID).



Závěsné třmeny (4 ks pro jeden ELEMENT).



Račna.



Husí krky (ELEMENT).



Protipožární skříňka (ELEMENT/OPEN).

1

2

OBSAH

A large grid of small dots for taking notes, consisting of approximately 30 columns and 40 rows.

POZNÁMKY

OBSAH

Grid of dots for notes.



www.novatop-system.cz

Výrobce: AGROP NOVA a.s.
 Ptenský Dvůrek 99 • 798 43 Ptení
 Česká republika • Tel.: +420 582 397 856
novatop@agrop.cz • www.novatop-system.cz

Certifikáty výrobce:

