

# PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH č. 1393-CPR-0918 NOVATOP SWP SD

**Identifikační kód typu výrobku:** SWP 10 (tuzemský smrk), SWP 30 (severský smrk), SWP 50 (modřín).

**Typ:** Vícevrstvá deska z rostlého dřeva  
SWP/1 SD.

**Zamýšlené použití:** Použití jako nosné i nenosné desky ve stavebnictví pro vnitřní nebo venkovní použití s třídou reakce na oheň D.

**Výrobce:** AGROP NOVA a.s., Ptenský Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
telefon: +420 582 319 235, DIČ: CZ26243237

**Systém posuzování  
a ověřování vlastností:**

## **Systém posouzení 2+**

Výrobce provádí:

1. Určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků).  
Výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku.
2. Řízení výroby.
3. Zkoušky vzorků odebraných v závodě v souladu s předepsaným plánem zkoušek.

Oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby vydává osvědčení o shodě řízení výroby na základě:

1. Počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby.
2. Průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby.

**Oznámený subjekt:**

Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. provedl počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby (systém 2+ podle ZA normy) a dále vydal Certifikát systému řízení výroby č. 1393-CPR-0918, podle ZA normy EN 13986:2015+A1:2015.

Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Hustota	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2015
Reakce na oheň	D-s2, d0 podle EN 13 501-1	EN 13986:2015
Návrhová hodnota součinitele tepelné vodivosti ( $\lambda$ )	0,13 W/mK pro SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK pro SWP 50 Podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Faktor difúzního odporu ( $\mu$ )	200/70 (suchý/vlhký) podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Zvuková pohltivost	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Vzduchová neprůzvučnost (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a =$ plošná hmotnost kg/m <sup>2</sup>	EN 13986:2015
Měrná tepelná kapacita ( $c_p$ )	1600 J/kgK podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Emisní třída formaldehydu	E1 podle EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

## Charakteristické hodnoty desek SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD v N/mm<sup>2</sup>

Desky se spojí natupo ve středové vrstvě										
Typ desky		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Počet vrstev		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Tloušťka [mm]		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Tl. povrch. lamel [mm]		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Tl. středových lamel [mm]		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Namáhání kolmo na rovinu desky [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Pevnost v ohybu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Pevnost v ohybu kolmo k vláknům vnějších vrstev	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modul pružnosti rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modul pružnosti kolmo k vláknům vnějších vrstev	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Pevnost ve smyku	1,1								
<b>G</b>	Modul pružnosti ve smyku	90								
Namáhání v rovině desky [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Pevnost v ohybu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Pevnost v ohybu kolmo k vláknům vnějších vrstev	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>t,0,k</sub></b>	Pevnost v tahu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
<b>f<sub>t,90,k</sub></b>	Pevnost v tahu kolmo k vláknům vnějších vrstev	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
<b>f<sub>c,0,k</sub></b>	Pevnost v tlaku rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>c,90,k</sub></b>	Pevnost v tlaku kolmo k vláknům vnějších vrstev	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Pevnost ve smyku	3,0								
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modul pružnosti rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modul pružnosti kolmo k vláknům vnějších vrstev	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Modul pružnosti ve smyku	600								

Vlastnosti výrobku jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.  
Podepsáno za výrobce a jeho jménem:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek  
Ředitel společnosti AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

# PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH Č. 1393-CPR-0921 NOVATOP SWP SD

**Identifikační kód typu výrobku:** SWP 10 (tuzemský smrk), SWP 30 (severský smrk), SWP 50 (modřín).

**Typ:** Vícevrstvá deska z rostlého dřeva  
SWP/2 SD.

**Zamýšlené použití:** Použití jako nosné i nenosné desky ve stavebnictví pro vnitřní nebo venkovní použití s třídou reakce na oheň D.

**Výrobce:** AGROP NOVA a.s., Ptenský Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
telefon: +420 582 319 235, DIČ: CZ26243237

**Systém posuzování  
a ověřování vlastností:**

## **Systém posouzení 2+**

Výrobce provádí:

1. Určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků).  
Výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku.
2. Řízení výroby.
3. Zkoušky vzorků odebraných v závodě v souladu s předepsaným plánem zkoušek.

Oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby vydává osvědčení o shodě řízení výroby na základě:

1. Počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby.
2. Průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby.

**Oznámený subjekt:**

Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. provedl počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby (systém 2+ podle ZA normy) a dále vydal Certifikát systému řízení výroby č. 1393-CPR-0921, podle ZA normy EN 13986:2015+A1:2015.

Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Hustota	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2015
Reakce na oheň	D-s2, d0 podle EN 13 501-1	EN 13986:2015
Návrhová hodnota součinitele tepelné vodivosti ( $\lambda$ )	0,13 W/mK pro SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK pro SWP 50 Podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Faktor difúzního odporu ( $\mu$ )	200/70 (suchý/vlhký) podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Zvuková pohltivost	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Vzduchová neprůzvučnost (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a =$ plošná hmotnost kg/m <sup>2</sup>	EN 13986:2015
Měrná tepelná kapacita ( $c_p$ )	1600 J/kgK podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Emisní třída formaldehydu	E1 podle EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

## Charakteristické hodnoty desek SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD v N/mm<sup>2</sup>

Desky se spojí natupo ve středové vrstvě										
Typ desky		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Počet vrstev		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Tloušťka [mm]		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Tl. povrch. lamel [mm]		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Tl. středových lamel [mm]		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Namáhání kolmo na rovinu desky [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Pevnost v ohybu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Pevnost v ohybu kolmo k vláknům vnějších vrstev	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modul pružnosti rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modul pružnosti kolmo k vláknům vnějších vrstev	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Pevnost ve smyku	1,1								
<b>G</b>	Modul pružnosti ve smyku	90								
Namáhání v rovině desky [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Pevnost v ohybu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Pevnost v ohybu kolmo k vláknům vnějších vrstev	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>t,0,k</sub></b>	Pevnost v tahu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
<b>f<sub>t,90,k</sub></b>	Pevnost v tahu kolmo k vláknům vnějších vrstev	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
<b>f<sub>c,0,k</sub></b>	Pevnost v tlaku rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>c,90,k</sub></b>	Pevnost v tlaku kolmo k vláknům vnějších vrstev	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Pevnost ve smyku	3,0								
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modul pružnosti rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modul pružnosti kolmo k vláknům vnějších vrstev	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Modul pružnosti ve smyku	600								

Vlastnosti výrobku jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.  
Podepsáno za výrobce a jeho jménem:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek  
Ředitel společnosti AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018

# PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH Č. 1393-CPR-0922 NOVATOP SWP SD

**Identifikační kód typu výrobku:** SWP 10 (tuzemský smrk), SWP 30 (severský smrk), SWP 50 (modřín).

**Typ:** Vícevrstvá deska z rostlého dřeva  
SWP/3 SD.

**Zamýšlené použití:** Použití jako nosné i nenosné desky ve stavebnictví pro vnitřní nebo venkovní použití s třídou reakce na oheň D.

**Výrobce:** AGROP NOVA a.s., Ptenský Dvorek 99, CZ-798 43 Ptení,  
telefon: +420 582 319 235, DIČ: CZ26243237

**Systém posuzování  
a ověřování vlastností:**

## **Systém posouzení 2+**

Výrobce provádí:

1. Určení typu výrobku na základě zkoušky typu (včetně odběru vzorků).  
Výpočtu pro typ, tabulkových hodnot nebo popisné dokumentace výrobku.
2. Řízení výroby.
3. Zkoušky vzorků odebraných v závodě v souladu s předepsaným plánem zkoušek.

Oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby vydává osvědčení o shodě řízení výroby na základě:

1. Počáteční inspekce ve výrobním závodě a řízení výroby.
2. Průběžného dozoru, posouzení a hodnocení řízení výroby.

**Oznámený subjekt:**

Výzkumný a vývojový ústav dřevařský, Praha, s.p. provedl počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby (systém 2+ podle ZA normy) a dále vydal Certifikát systému řízení výroby č. 1393-CPR-0922, podle ZA normy EN 13986:2015+A1:2015.

Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
Hustota	SWP 10, SWP 30 490 kg/m <sup>3</sup> , SWP 50 580 kg/m <sup>3</sup>	EN 13986:2015
Reakce na oheň	D-s2, d0 podle EN 13 501-1	EN 13986:2015
Návrhová hodnota součinitele tepelné vodivosti ( $\lambda$ )	0,13 W/mK pro SWP 10, SWP 30 0,15 W/mK pro SWP 50 Podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Faktor difúzního odporu ( $\mu$ )	200/70 (suchý/vlhký) podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Zvuková pohltivost	250–500 Hz – 0,1 1000–2000 Hz – 0,3	EN 13986:2015
Vzduchová neprůzvučnost (dB)	$R = 13 \times \log(m_a) + 14$ $m_a =$ plošná hmotnost kg/m <sup>2</sup>	EN 13986:2015
Měrná tepelná kapacita ( $c_p$ )	1600 J/kgK podle EN ISO 10456	EN 13986:2015
Emisní třída formaldehydu	E1 podle EN 717-1, EN 16516	EN 13986:2015

## Charakteristické hodnoty desek SWP/1 SD, SWP/2 SD, SWP/3 SD v N/mm<sup>2</sup>

Desky se spojí natupo ve středové vrstvě										
Typ desky		16	19	22	27 Typ a	27 Typ b	32	42	50	60
Počet vrstev		3	3	3	3	3	3	3	3	3
Tloušťka [mm]		16	19	22	27	27	32	42	50	60
Tl. povrch. lamel [mm]		5,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Tl. středových lamel [mm]		6,0	7,0	10,0	15,0	9,0	14,0	24,0	32,0	42,0
Namáhání kolmo na rovinu desky [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Pevnost v ohybu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	34,7	33,1	30,0	25,0	28,9	27,6	24,6	22,4	20,1
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Pevnost v ohybu kolmo k vláknům vnějších vrstev	3,4	3,3	4,1	5,4	3,1	3,9	5,6	6,7	7,8
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modul pružnosti rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	10900	10900	10500	9600	11100	10600	9400	8600	7700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modul pružnosti kolmo k vláknům vnějších vrstev	500	450	700	1150	400	650	1250	1650	2100
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Pevnost ve smyku	1,1								
<b>G</b>	Modul pružnosti ve smyku	90								
Namáhání v rovině desky [N/mm <sup>2</sup> ]										
<b>f<sub>m,0,k</sub></b>	Pevnost v ohybu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>m,90,k</sub></b>	Pevnost v ohybu kolmo k vláknům vnějších vrstev	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>t,0,k</sub></b>	Pevnost v tahu rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	12,8	12,9	11,2	9,3	13,6	11,5	9,0	7,6	6,5
<b>f<sub>t,90,k</sub></b>	Pevnost v tahu kolmo k vláknům vnějších vrstev	7,9	7,8	9,5	11,4	7,1	9,1	11,7	13,0	14,2
<b>f<sub>c,0,k</sub></b>	Pevnost v tlaku rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	19,1	19,3	16,8	13,9	20,3	17,3	13,4	11,4	9,7
<b>f<sub>c,90,k</sub></b>	Pevnost v tlaku kolmo k vláknům vnějších vrstev	5,9	5,8	7,1	8,6	5,3	6,8	8,8	9,8	10,7
<b>f<sub>v,k</sub></b>	Pevnost ve smyku	3,0								
<b>E<sub>m,0</sub></b>	Modul pružnosti rovnoběžně s vlákny vnějších vrstev	7300	7400	6400	5300	7800	6600	5100	4400	3700
<b>E<sub>m,90</sub></b>	Modul pružnosti kolmo k vláknům vnějších vrstev	2300	2250	2700	3300	2050	2600	3350	3750	4100
<b>G</b>	Modul pružnosti ve smyku	600								

Vlastnosti výrobku jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v tabulce.  
Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.  
Podepsáno za výrobce a jeho jménem:



Ing. Mgr. Vladimír Crhonek  
Ředitel společnosti AGROP NOVA a.s.

Ptení, 3. 4. 2018